

PARKINGLIFT

Parkinglift- Hydraulischer Aufzug für Fahrzeugbeförderung nach Anwendung der Aufzugrichtlinie



Bescheinigung

Wir verfügen über eine Bescheinigung einer Entwurfsprüfung für normabweichende Lösungen. Dies ermöglicht es uns, den kompletten Autoaufzug für die verwendeten Lasten zu optimieren.

Auslegung der Nennlast und Fahrkorbnutzfläche abweichend von Tabelle 6 der EN 81-20.

Anwendungsbereich

- Fahrzeuge
- Wohngebäude

Vorteile

Sicherheit:

Bei Stromausfall fährt die Kabine zur nächstliegenden Haltestelle und erlaubt die Entladung der Kabine und Öffnung der Türen (optional).

Einfache Montage:

Der Entwurf ist auf eine Verringerung der Montagezeiten orientiert.

Stabilität:

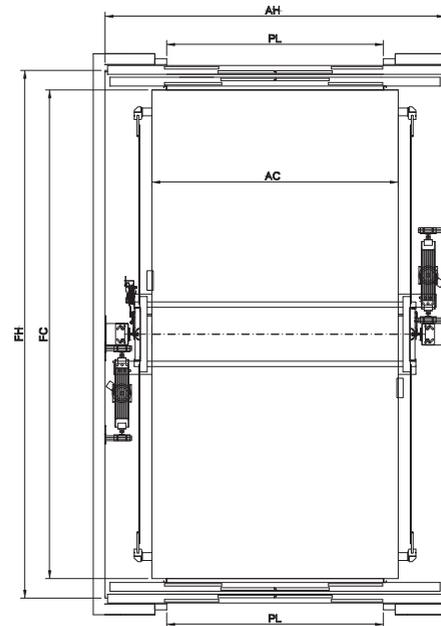
Eine Verstrebung der Kabine sorgt für mehr Festigkeit und Stabilität der Anlage.

Fahrzeugpositionierungssystem in der Kabine:

Einfaches Positionieren des Fahrzeugs in der Kabine mit der Hilfe von Lichtschranken und Anzeiger, welche sich über die Kabinentür oder auf dem Kabinentableau befinden (optional).

Entwässerungssystem für Schnee:

Ein Gitterrost verhindert eine Verrostung des Kabinenbodens durch Schneeschmelzung an den Autorädern (optional).



Technische Eigenschaften

Nenngeschwindigkeit: Bis zu 0,5 m/s

Nennlast: Bis zu 5.500 kg.

Aufhängung: 2:1

Schachtgrube Standard: 1200 mm.

Schachtkopf Standard: 3600 mm.

Hersteller

Bausatz EMESA, PEIMSA

Hydraulische Ausstattungen GMV, MORIS, BUCHER

Türen FERMATOR, WITTUR, MEILLER

Steuerungen CARLOS SILVA, SPRINT, NEWLIFT, DIGITAL ADVANCE, ARKEL, LESTER MEGOM

Tableaus und Taster BST, SCHAEFER, DEWHURST

Standardabmessungen

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
3500	3450	5400	2500	5000	2200
4000	3550	5900	2600	5500	2200
5000	3950	6400	2850	6000	2500
5500	4000	7500	3150	6750	2500

Q (kg)	Min. Schachtkopf (mm)	Min. Schachtgrube (mm)
3500	2900	900
4000	2900	900
5000	2900	900
5500	2900	1000

