RALOE

Your Partner in
Lifts Solutions.

Catalogue
Général

EMESA Savera Fermator

RALOE

INDEX

1. RALOE 4

1.1 A PROPOS DE RALOE 4
1.2 NOS PARTENAIRES 5
1.3 EQUIPE 6

2. POURQUOI RALOE 7

3. PRODUIT 12

3.1 NOTRE SYSTÈME 12
3.2 FOURNISSEURS 13
3.3 CARTE DE PRODUIT 14
3.4 DÉVELOPPEMENT DE PRODUIT 15

Symbio 16
Symbio Grandes Charges 20
Optimus 22
Genesis 26
Hydronic 28
Hercules 32
ParkingLift 34
Taurus 36
Beltus 38
Armony 42
Armony Lite 45
Stylus 46

3.5 FINITIONS 48

Pylônes 48
Panoramique 50
Modèles de cabine 52
Finitions de cabines 54
Miroirs et Portes 58
Boites à Poussoirs et Display 59

4. RÉGLEMENTATION 60

5. BUREAUX ET AGENCES 62

1. RALOE

Your Partner in
Lifts Solutions.

1.1 A PROPOS DE **RALOE**

Nous sommes une entreprise de référence dans le secteur de l'élévation. Nous avons **plus de 50 ans d'expérience dans la conception et la commercialisation d'ascenseurs** et de composants pour les professionnels du secteur dans le monde entier.

Impliqués et engagés avec la qualité et l'excellence du service aux clients, nous nous sommes spécialisés dans des projets spécifiques et adaptés aux besoins de nos clients. Raloe est l'une des entreprises les plus avancées du secteur sur le plan technologique. Notre département technique et de recherche et développement travaillent ensemble pour concevoir des ascenseurs et offrir la solution technique optimale dans chaque cas.

Depuis 1984, nous avons ouvert des agences pour être toujours plus proches de nos clients. Notre longue expérience professionnelle, la qualification de nos plus de 125 professionnels, et la qualité de nos services, ont favorisé notre plan d'internationalisation, et nous sommes déjà présents dans plus de 60 pays.

Nous sommes toujours en constante évolution afin de garantir le meilleur service, d'offrir des solutions intégrales aux besoins de nos clients et d'être leur meilleur partenaire en matière de solutions d'ascenseurs.

1.2 NOS **PARTENAIRES**

EMESA

Entreprise dotée des dernières technologies en matière d'ingénierie de conception et de production. L'usine a une superficie de 50.000 m2, dont 12.000 m2 sont construits, dans une usine de production moderne équipée de la technologie la plus moderne pour le traitement de la tôle. L'usine comprend également diverses unités d'assemblage spécialement conçues pour ses processus d'assemblage de cabine, châssis de cabine, châssis à contrepoids et tout type d'accessoires.

Fermator

C'est le plus grand fabricant mono-produit mondial de portes d'ascenseurs automatiques. Les portes Fermator sont distribuées sur tous les continents, avec des installations dans des ascenseurs de basse, moyenne et haute gamme, ainsi que dans des immeubles résidentiels, bureaux et bâtiments commerciaux, aéroports, hôtels et bâtiments publics.

"L'union fait la force"

Nous comptons avec la large expérience de **nos partenaires et grands spécialistes du secteur, Fermator, Savera Group et Emesa.**

Ensemble, nous investissons depuis des années dans le progrès technique et technologique, aussi bien dans la conception des ascenseurs que dans l'équipement informatique, pour offrir le meilleur service à nos clients tout au long du processus de conception, de commercialisation de nos produits et d'assistance après-vente.

Savera

Leader mondial dans la fabrication de guides pour ascenseurs. Depuis sa création en 1967 et avec son siège à Vera de Bidasoa (Navarre), elle est présente sur les 5 continents avec une trajectoire basée sur le leadership, la vocation internationale, la recherche et développement et la qualité.

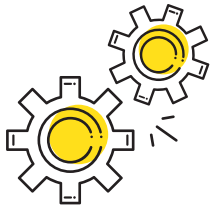
1.3 **EQUIPE**

Nous disposons d'une équipe humaine de **plus de 125 professionnels spécialisés, avec une vaste expérience dans le secteur, et une connaissance approfondie des produits,** qui offre des conseils techniques sur les ascenseurs et leurs composants, et fournit le meilleur service tout au long du processus de commercialisation de nos produits, ainsi que l'assistance après-vente à nos clients.

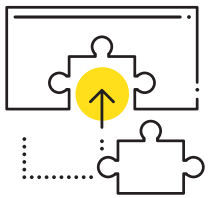
Une équipe jeune et hautement qualifiée qui uni expérience et enthousiasme pour ce qu'elle fait, qui se soucie vraiment du client et qui travaille chaque jour pour que Raloe soit considéré comme un partenaire stratégique qui fournit les meilleures solutions et services à ses clients.

2. POURQUOI **RALOE**

Your Partner in
Lifts Solutions.



Grande capacité de production



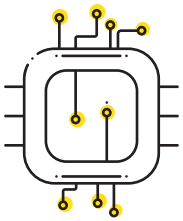
Solutions sur mesure

Expérience et confiance

Degré élevé d'automatisation

Qualité et fiabilité

Service et proximité



Innovation

Présence internationale

1. Grande capacité de production
La formule pour produire plus et mieux

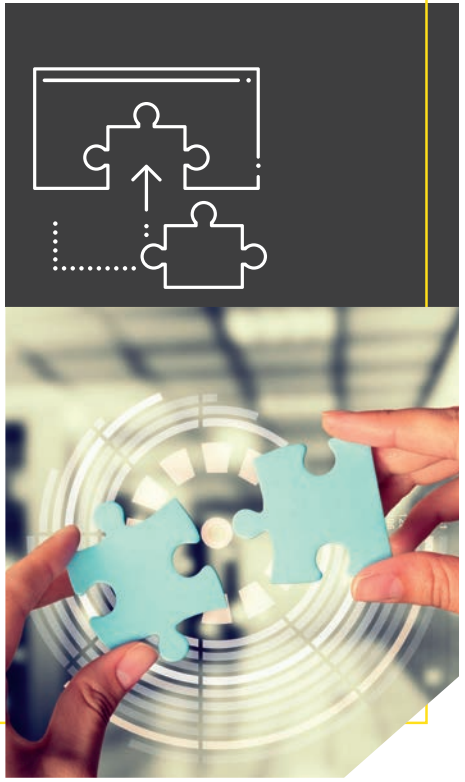
Notre expérience de **plus de 50 ans,** unie à la vaste expérience de nos partenaires et entreprises leaders du secteur, **Fermator, Savera Group et Emesa,** l'esprit d'innovation et d'amélioration continue de notre équipe de **plus de 125 professionnels spécialisés**, notre configurateur de produits SAP et l'efficacité de notre entrepôt, nous permettent d'obtenir une grande capacité de production.

Nous invitons nos clients à visiter les usines pour vérifier sur place notre grande capacité de production et nos ressources.

2. Des solutions sur mesure
Nous trouvons la meilleure solution partout

Nous sommes spécialistes dans le développement de **projets spécifiques adaptés aux besoins de nos clients.** Nous sommes également spécialisés dans les ascenseurs pour bâtiments existants avec des hauteurs extrêmes.

Nous avons aussi réalisé des projets sur plusieurs continents et pour différents environnements exigeants dans le segment des produits commerciaux et spéciaux : aéroports, hôpitaux, centres sportifs, musées, grands centres commerciaux, etc.



3. Expérience et confiance
Votre partenaire experimenté et fiable

Nous avons plus de 50 ans d'expérience impliqué et engagé avec la qualité et l'excellence du service au client. Notre expérience se reflète sur les plus de **3 500 clients qui nous ont fait confiance au fil des années, et sur les plus de 40 000 ascenseurs installés.**

C'est pour cela que nous sommes présents dans plusieurs villes d'Europe avec du personnel qualifié afin de proposer un service rapide et direct à nos clients.

Nous disposons également d'une salle d'exposition moderne et complète dans nos installations pour présenter sur place nos ascenseurs complets à nos clients.

4. Degré élevé d'automatisation
Nous nous sommes engagés à l'égard des nouvelles technologies

Raloe est l'une des entreprises du secteur les plus avancées sur le plan technologique.

Depuis nos débuts, **nous avons constamment investi dans de nouvelles technologies** et nous sommes équipés de technologies de pointe pour les processus électroniques et les communications télématiques qui nous assurent un haut degré d'automatisation.

5. Qualité & fiabilité

Qualite et excellence du service au client

La qualité de nos produits est garantie par les contrôles que nous effectuons dans les Instituts Technologiques où sont effectués des tests exhaustifs qui garantissent l'efficacité et la sécurité de nos produits, ainsi que le respect des règles et réglementations applicâbles.

Cet effort continu et rigoureux pour offrir la meilleure qualité possible, nous permet de répondre à toutes les normes communautaires, en assurant le respect de la norme applicâble, **DIRECTIVE 14/33/EU**.

Nous sommes certifiés **ISO 9001 /MODULO H / TUV RHEILAND.**

6. Service et proximité

Toujours proches de nos clients

Notre potentiel humain de **plus de 125 professionnels spécialisés, offre des conseils techniques sur les ascenseurs et leurs composants**, le meilleur service tout au long du processus de commercialisation de nos produits, ainsi qu'une assistance après-vente.

Nous offrons un **large éventail d'heures d'ouverture et disposons de représentants commerciaux sur place** (locaux), en plus d'organiser des visites périodiques pour être toujours proches de nos clients et offrir le meilleur service.

7. Toujours innovant
La valeur de l'innovation

Chez Raloe, notre priorité est la recherche et le développement.

Depuis des années, nous investissons dans les nouveautés technologiques pour la conception d'ascenseurs, les outils, les nouveaux produits et les équipements informatiques. **Nous sommes toujours en processus d'innovation afin d'offrir le meilleur service à nos clients.**

Notre gamme d'ascenseurs couvre la plupart des différentes typologies de besoins de nos clients.

8. Présence internationale
Une entreprise en constante expansion

Notre longue expérience professionnelle, la qualification de plus de 125 professionnels et la qualité de nos services ont guidé notre plan d'internationalisation.

Depuis plus de 10 ans, nous participons à de prestigieuses foires internationales dans le secteur, et **nous sommes déjà présents dans plus de 60 pays pour garantir le meilleur service et offrir des solutions intégrales à nos clients.**

3. PRODUIT

3.1 NOTRE **SYSTEME**

Chez Raloe, nous utilisons **l'efficace système de gestion SAP**, qui fournit un puissant système de configuration de produits basé sur l'intelligence artificielle.

ARES Configurateur Raloe

ARES est un système puissant développé par l'équipe technique de Raloe à partir du configurateur de produits SAP. Ce système a été mis en marche à Raloe en juin 2008, et a optimisé avec succès le processus de vente des ascenseurs au fil des années.

Depuis sa création, ARES a été alimenté par des ingénieurs avec plus de 6.000 modifications. A la date d'aujourd'hui ARES est un système expert, mature et avec plus de 90.000 fonctionnalités et plus de 13.000 règles de connaissance.

ARES nous aide dans le processus d'offres et commandes d'ascenseurs, **rendant le processus plus fiable et le produit meilleur, partant de l'offre jusqu'à la livraison au client**, et de plus assurant la validation technique du produit et des niveaux de qualité optimaux.

ARES (Automatic Raloe Elevator System) et notre large gamme de produits disponibles nous permettent de personnaliser le produit et d'offrir les solutions sur mesure les plus complexes.

Documentation détaillée automatiquement:

- Plans détaillés
- Manuel de montage
- Guide d'utilisation de l'ascenseur

3.2 **FOURNISSEURS**

Machines

SICOR
LEROY-SOMER
CEG
ZIEHL-ABEGG
ALBERTO SASSI ASTOR HIGHER LIFT TECHNOLOGY

Boites à boutons et poussoirs

IBST
SCHAEFER
sprinte Move your lift
dewhurst

Manœuvres

Carlos Silva S.A.
Digital Advanced CONTROL
Lester CONTROLS
sprinte Move your lift
NEWLIFT
ARKEL
elecmegom

Equipement Hydraulique

MORIS
GMV
BUCHER HYDRAULICS

Portes

Fermator
MEILLER TÜREN
WITTUR

Guides

Savera

3.3 **CARTE DE PRODUIT**

Ascenseurs de personnes

16 **Symbio** / Électriques / Gearless

20 **Symbio Grandes Charges** / Électriques / Gearless

22 **Optimus** / Électriques / Gearless

26 **Genesis** / Électriques / Rédicteurs et Gearless

28 **Hydronic** / Hydrauliques

Monte charges

32 **Hercules**

Monte voitures

34 **Parkinglift**

Monte voitures

Directive de Machines

36 **Taurus**

Ascenseurs privatifs

Directive de Machines

38 **Beltus** / Électriques

42 **Armony** / Hydrauliques

45 **Armony Lite** / Hydrauliques

Monte-escaliers

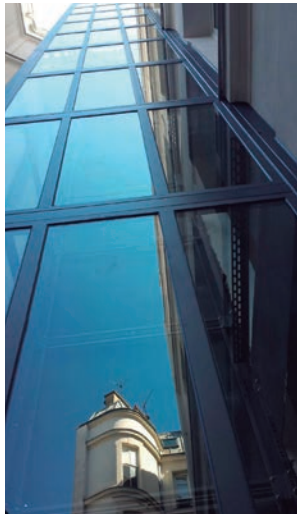
Directive de Machines

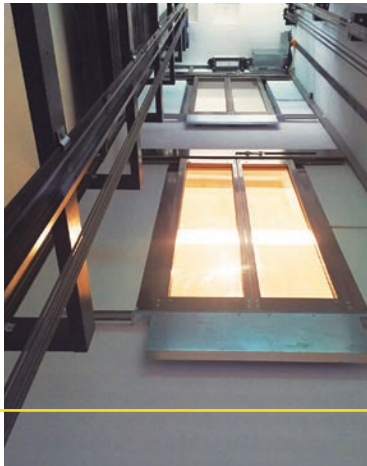
46 **Stylus**

3.4 **DÉVELOPPEMENT** DE PRODUIT

Toujours en pleine innovation, notre large gamme d'ascenseurs couvre les besoins les plus divers pour que nos clients puissent s'adapter à un monde toujours changeant et compétitif.

Nous sommes spécialistes dans le développement de projets spécifiques. Nous offrons les solutions les plus complexes sur mesure.



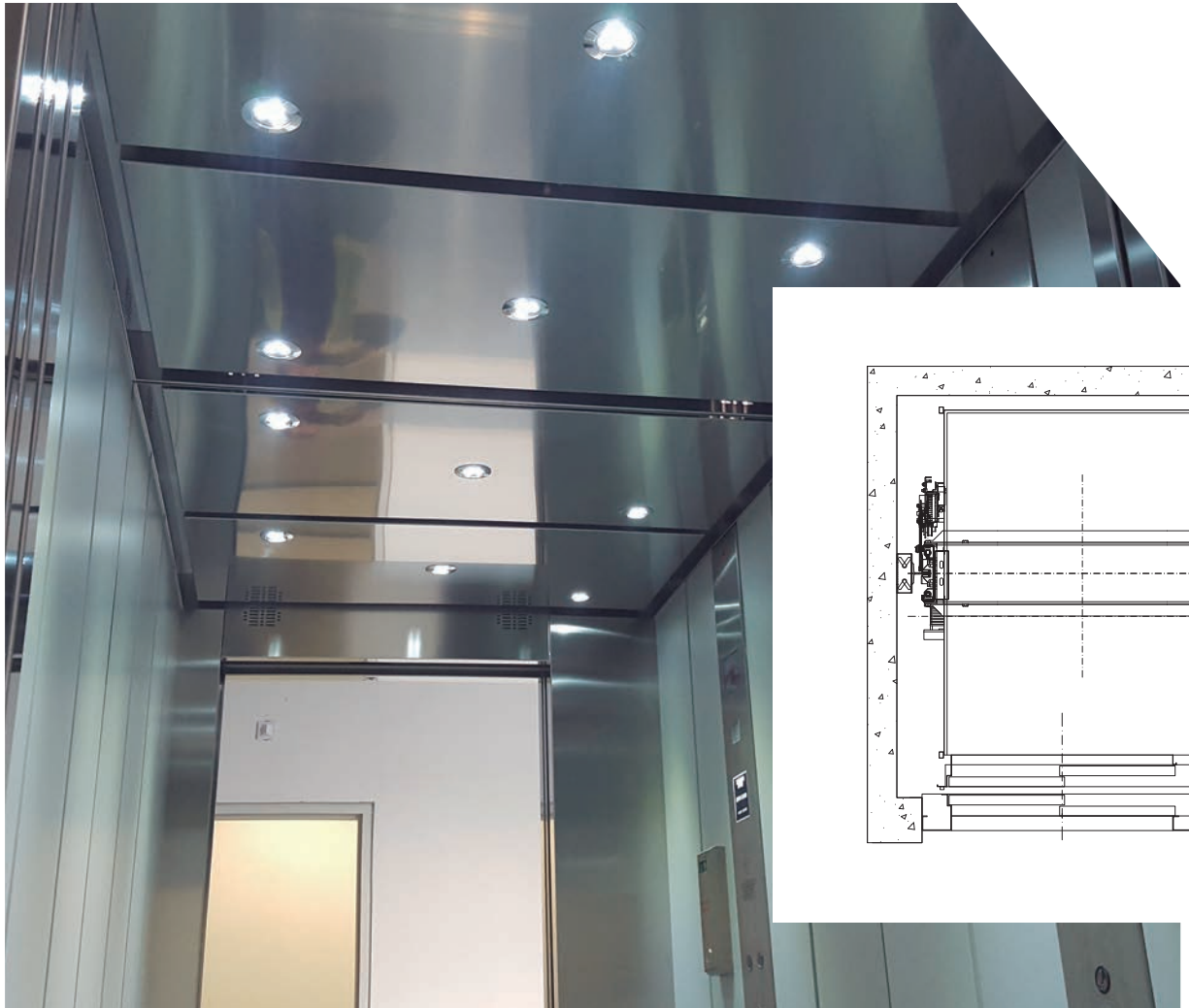


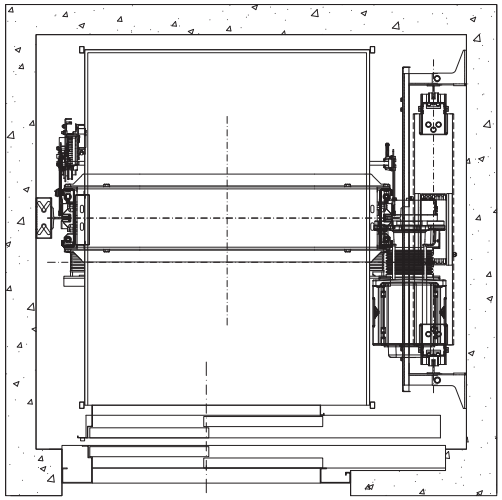
Électriques / Gearless

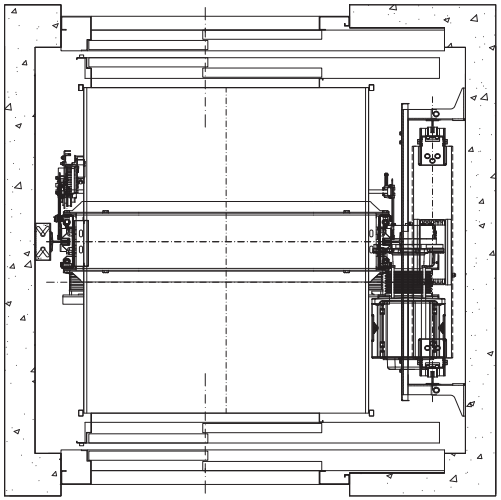
Ascenseurs de personnes

SYMBIO

Symbio est l'ascenseur électrique avec ou sans local des machines capable de s'adapter à tous les besoins de gaines, fosses et hauteurs sous dalle. Large gamme de charges.







Applications

- Immeuble résidentiel
- Centre commercial
- Construction neuve
- Hôtels
- Hôpitaux
- Bureaux
- Ascenseurs
- Bâtiments de grande hauteur
- Trafic intense.

Avantages

Aussi bien pour les nouvelles constructions que pour les gaines existantes avec des fosses et des gaines réduites (EN 81.21).

Polyvalence:
La salle des machines n'est pas nécessaire, offrant une plus grande liberté dans la conception du bâtiment. Bien qu'il s'agisse d'un ascenseur pour gaines de construction neuve par excellence, il s'adapte à un nombre infini de gaines. Gaines spéciales.

Flexibilité/Adaptabilité:
Adapté aux besoins de chaque client. Large gamme de charges, dimensions, vitesses.
Robuste, résistant, durable et fiable.

Confort:
Grace à la configuration de son arcade centrée sa suspension 2:1, il garantie un niveau de confort maximum au cours du déplacement avec un minimum de nuisances sonore.

Grande longévité:
Maintenance réduite. L'appareil a une longue durée de vie et presque aucune réparation.

Installation facile:
Un design consolidé, Plug and play. Machine embarquée sur socle autoportant supporté par les guides.

Caractéristiques techniques

Vitesse nominale: Jusqu'à 3 m/s

Charge nominale: Jusqu'à 3000 kg

Suspension: 2:1

Fosse standard: 1200 mm.

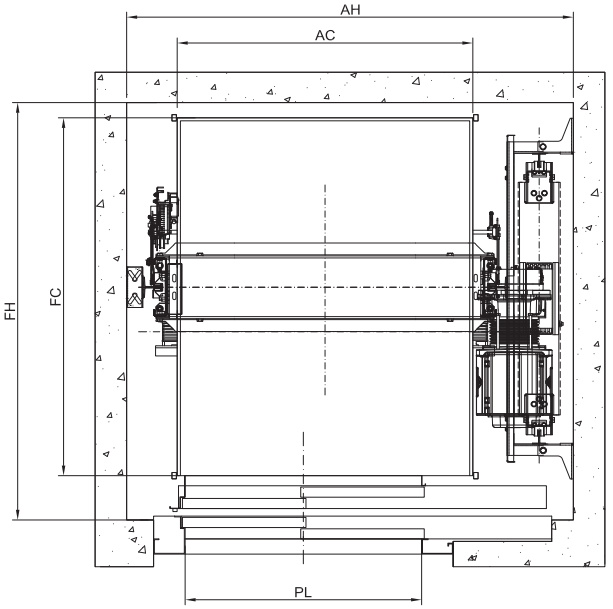
Hauteur sous dalle standard: 3600 mm.

Fabricants

Arcades	EMESA et TTV
Machines	SICOR, LEROY SOMER, CEG, ZIEHL-ABEGG, SASSI
Portes	FERMATOR, WITTUR, MEILLER
Manœuvres	CARLOS SILVA, SPRINTE, NEWLIFT, DIGITAL ADVANCE, ARKEL, LESTER, MEGOM
Boites à boutons et poussoirs	BST, SCHAEFER, DEWHURST

Dimensions standards

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
320	1400	1250	900	1000	700
450	1500	1500	1000	1250	800
630	1600	1660	1100	1400	900
800	1920	1750	1300	1500	900
1000	1600	2350	1100	2100	900
1250	1960	2460	1300	2200	1000
1500	2130	2700	1400	2400	1200
2000	2290	3050	1500	2700	1300
2500	2630	3050	1800	2700	1600
3000	2730	3050	1900	2700	1600



*Données pour installations à 1m/s, simple accès, cuvette et HSD standards et portes automatiques. Pour une configuration différente, à consulter.

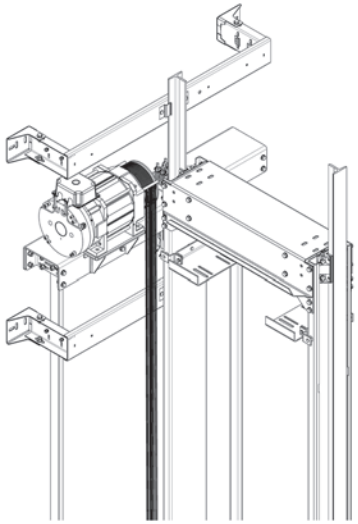
Q (kg)	Cuvette (ou fosse) minimum (EN81.21)		HSD minimum (EN81.21)	
	Cuvette (ou fosse) min (mm)	HSD nécessaire (mm)	Hauteur sous dalle (HSD) min (mm)	Cuvette (ou fosse) nécessaire (mm)
450	310	3.310	2600	630
630	310	3.310	2600	680
1500	350	3.310	2600	700
1600	420	3.500	2640	730

*Données pour installations à 1m/s, pour cuvettes et HSD intermédiaires, à consulter. Hauteurs sous dalles minimums calculées avec une hauteur de cabine intérieur de 2005mm.

Des solutions sur mesure

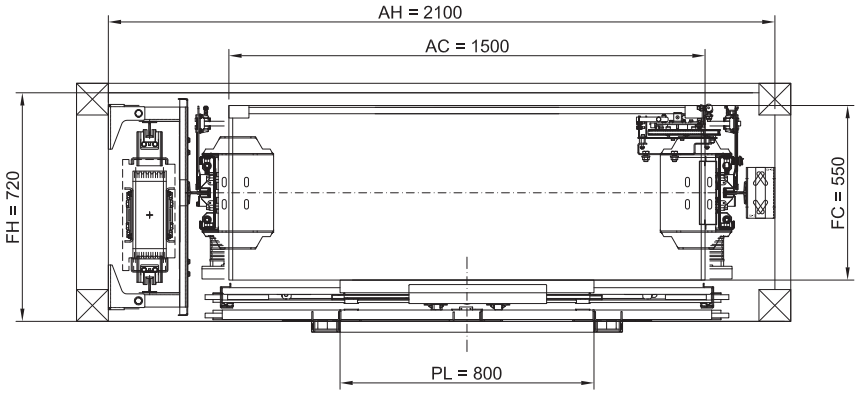
Symbio HR
Hauteur sous dalle 2600 mm.

Q maximum: 1500 kg.
Vitesse maximale: 1 m/s.
Hauteur intérieure utile de cabine: 2005 mm.
Armoire de manœuvre sur palier.



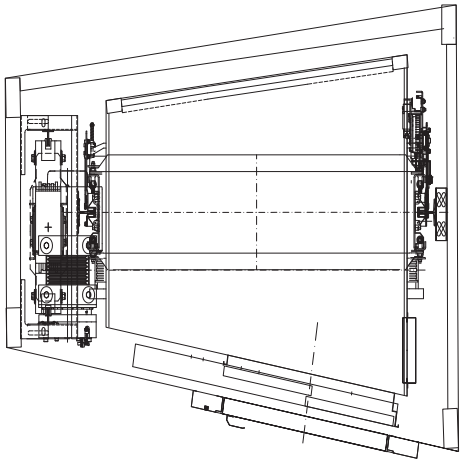
Symbio PF
Profondeur de gaine 720 mm.

Vitesse maximale: 1 m/s.
Armoire de manœuvre sur palier.



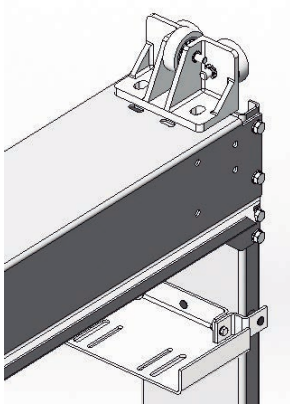
Solutions spéciales

Possibilité de configurations spéciales pour des gaines irrégulières.



Vitesses élevées
V = 3 m/s

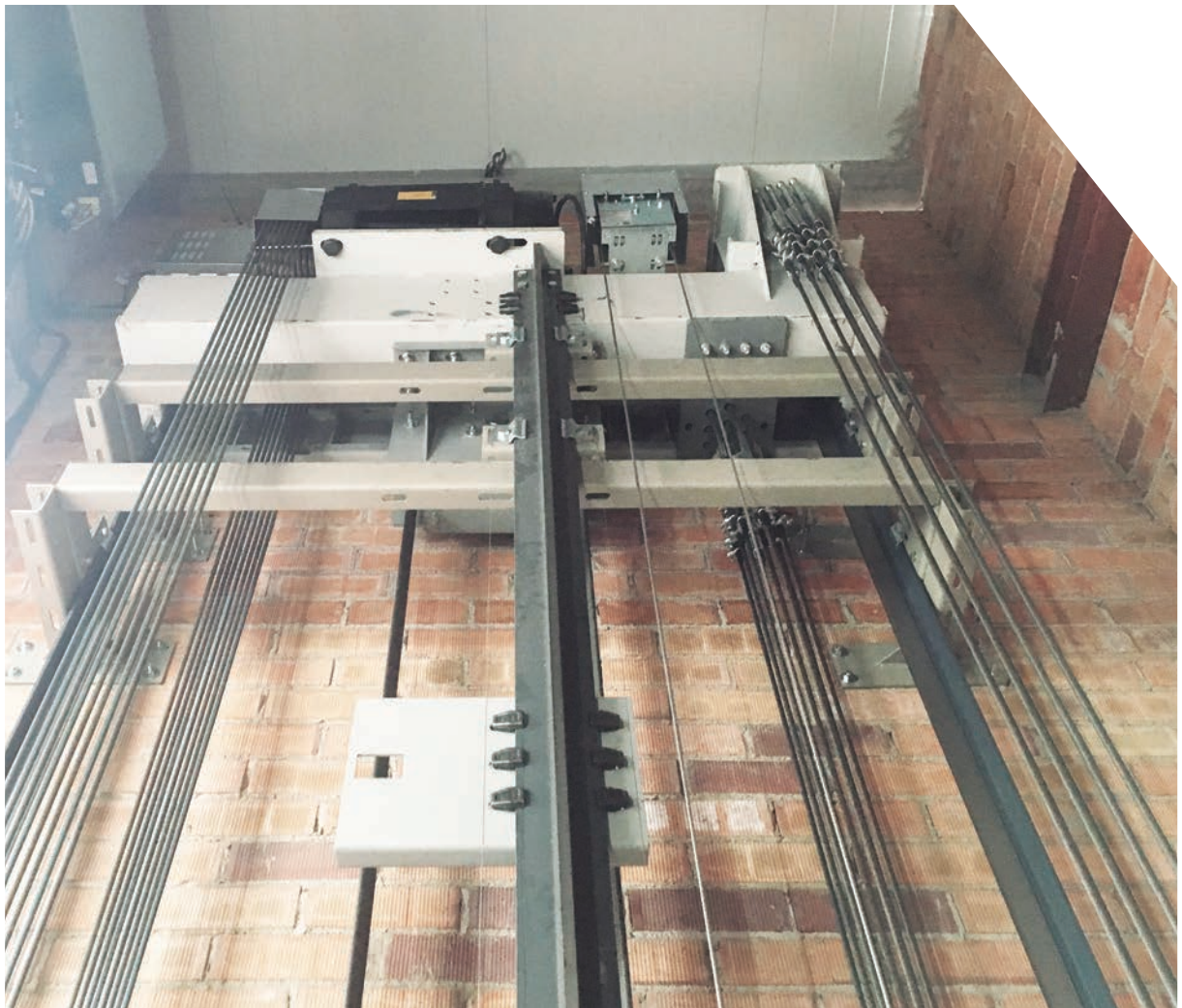
Pour des vitesses ≥ à 1,6 m/s, triple coulisseaux.
Confort maximal.



Ascenseurs de personnes

SYMBIO GRANDES CHARGES

Ascenseur Symbio sans salle de machine pour des grandes charges avec suspension de 4 :1.



Applications

- Centre commercial
- Hôtels
- Hôpitaux
- Bureaux
- Grandes Charges
- Industries

Avantages

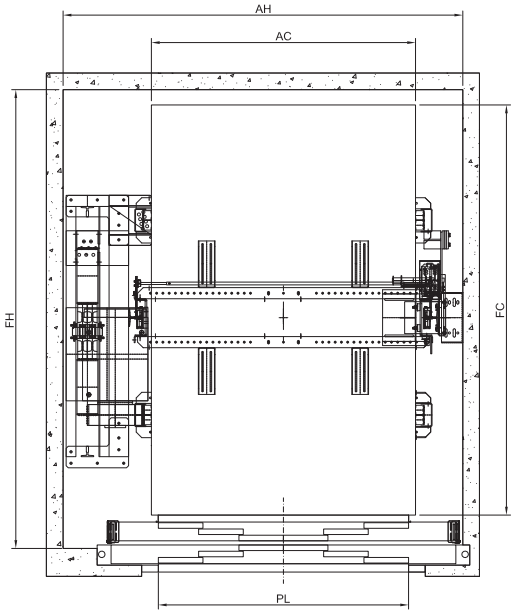
Confort:
Traction 4:1 avec poulies sous le châssis, offrant une excellente stabilité et un grand confort.

Installation facile:
Support socle autoportant et ensemble de poulies préparés pour s'adapter à la gaine.

Adaptabilité:
Possibilité d'anti-dérives pour des charges ponctuelles élevées.

Fabricants

Arcades	TTV
Machines	SICOR, CEG, ZIEHL-ABEGG, SASSI
Portes	FERMATOR, WITTUR, MEILLER
Manœuvres	CARLOS SILVA, SPRINTE, NEWLIFT, DIGITAL ADVANCE, ARKEL, LESTER
Boites à boutons et poussoirs	BST, SCHAEFER, DEWHURST



Dimensions standards

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
3500	3000	3400	2000	3000	1800
4000	3100	3500	2100	3150	1900
4500	3200	4000	2200	3400	2000
4800	3200	4200	2200	3600	2000

Caractéristiques techniques

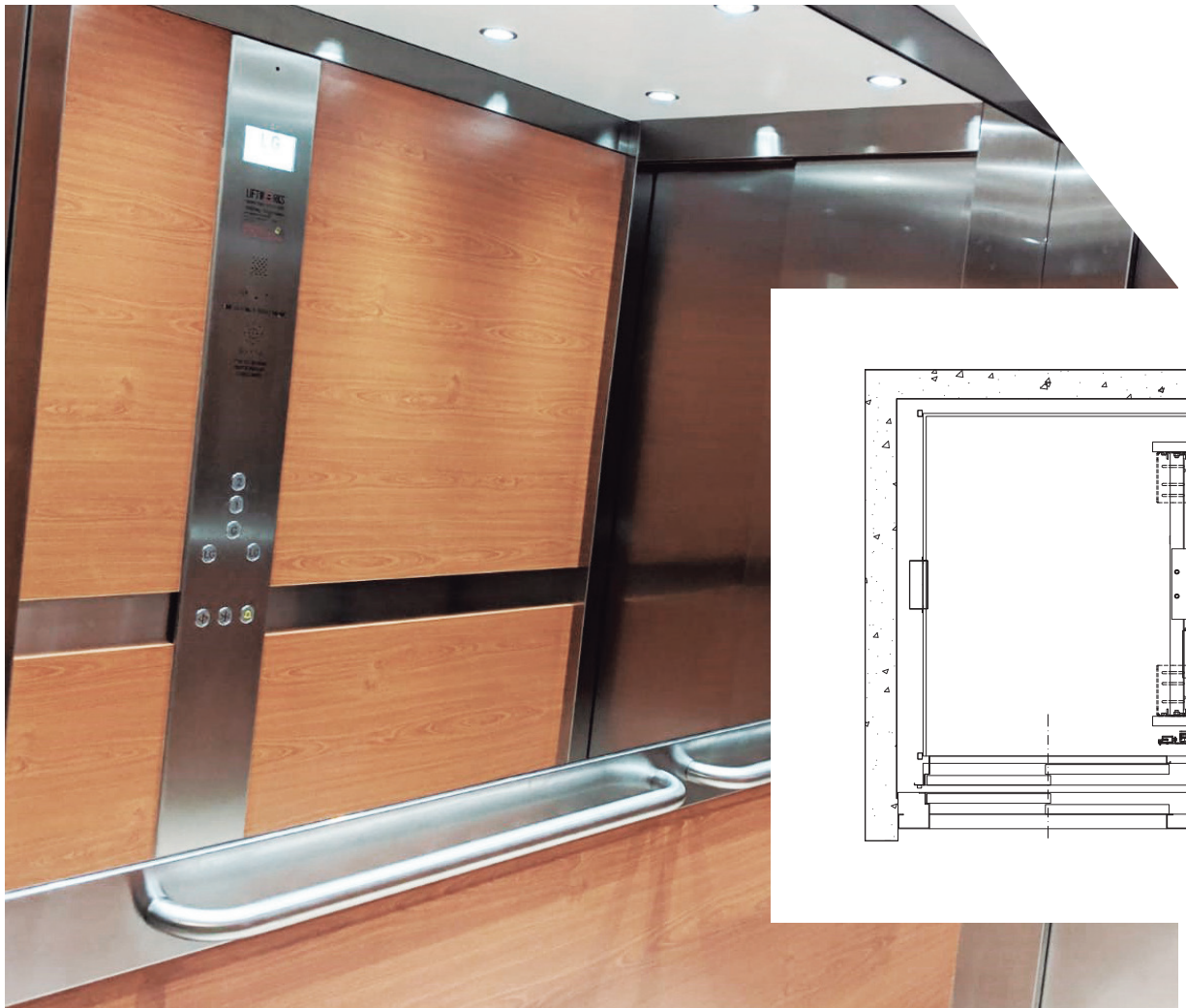
Vitesse nominale:	0,5 m/s pouvant atteindre a 1 m/s
Charge nominale:	4.800 kg.
P+Q	8.000 kg
Câble	10 mm.
Suspension	4:1
Hauteur sous dalle standard:	4.500 mm.
Hauteur sous dalle minimum	4.200 mm.
Fosse standard:	1.500 mm.
Fosse minimum	1.400 mm.

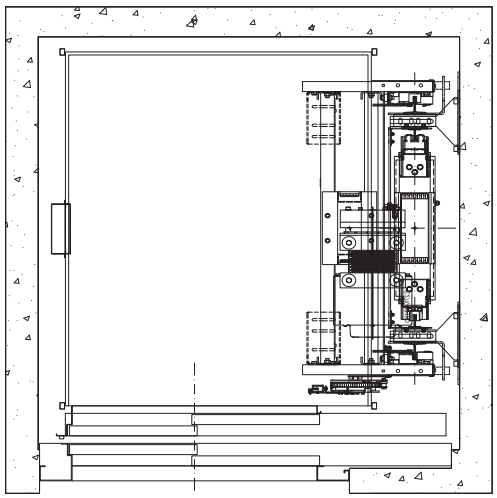
Électriques / Gearless

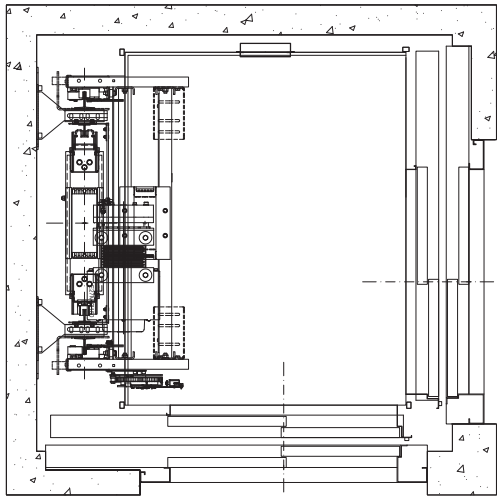
Ascenseurs de personnes

OPTIMUS

Optimus est l'ascenseur électrique sans local des machines qui optimise le plus la gaine sur le marché.







Applications

- Logements résidentiels
- Modernisations,
- Gaines existantes
- Réhabilitations
- Gaines minimums

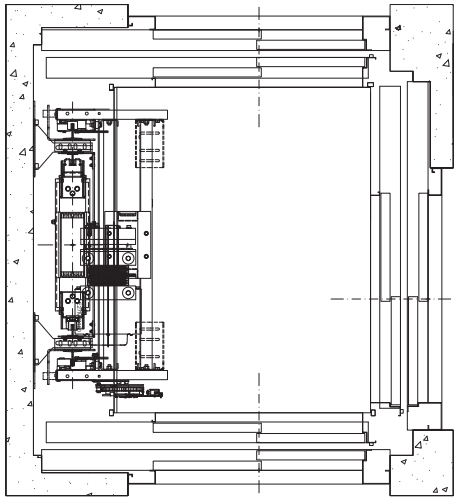
Avantages

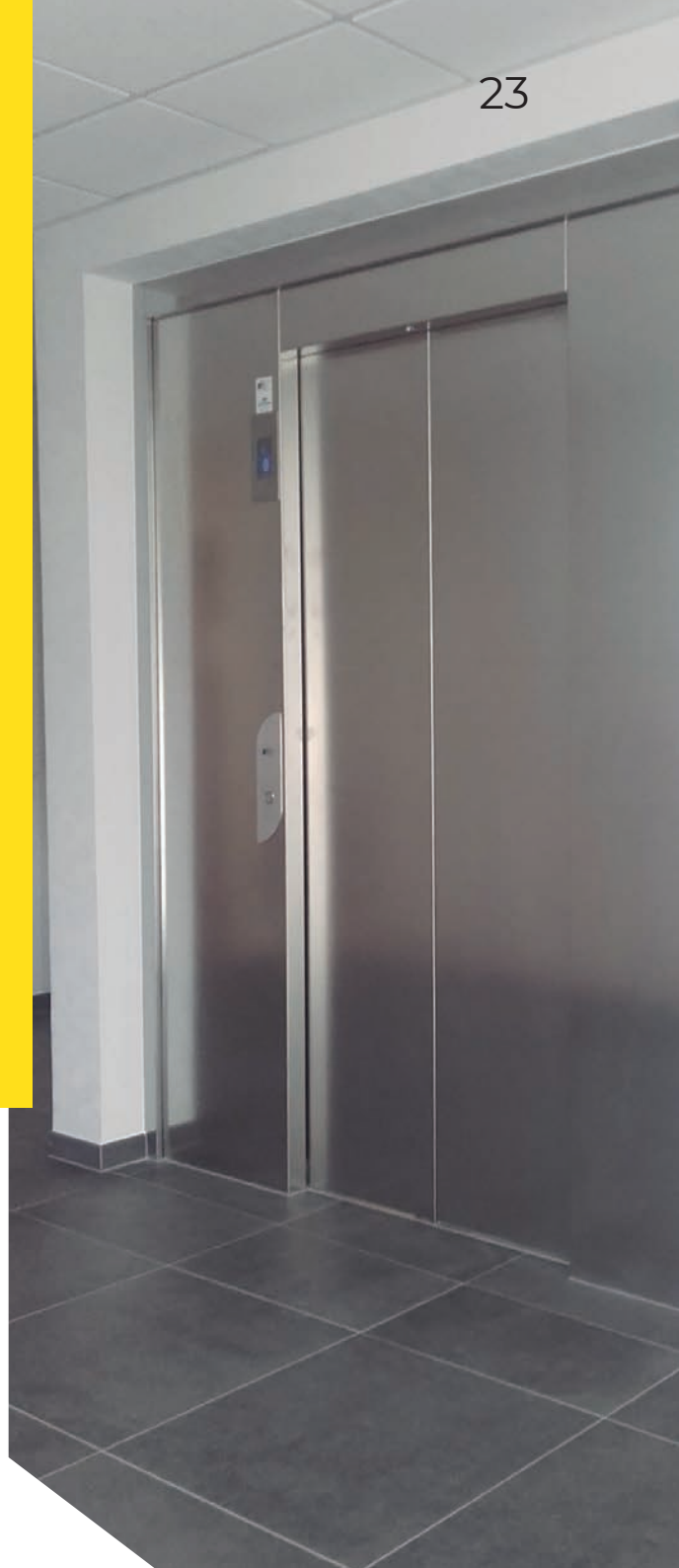
Flexibilité:
Permet une configuration à simple, double et triple accès. Idéal pour les solutions à 90°.

Monophasé:
Fonctionne sur toute prise à 220 V monophasée.

Installation facile:
Support socle facile à monter. Autoportant.

Adaptabilité:
Possibilité de l'installer avec la norme EN 81.21 pour fosse et hauteur sous dalle réduites. Adapté à chaque client.





Caractéristiques techniques

Vitesse nominale: Jusqu'à 1 m/s

Charge nominale: Jusqu'à 1250 kg.

Suspension: 1:1 - 2:1

Fosse standard: 1200 mm.

Hauteur sous dalle standard: 3600 mm.

Fabricants

Arcades EMESA et TTV

Machines SICOR, LEROY SOMER, CEG, ZIEHL-ABEGG, SASSI

Portes FERMATOR, WITTUR, MEILLER

Manœuvres CARLOS SILVA, SPRINTE, NEWLIFT, DIGITAL ADVANCE, ARKEL, LESTER, MEGOM

Boites à boutons et poussoirs BST, SCHAEFER, DEWHURST

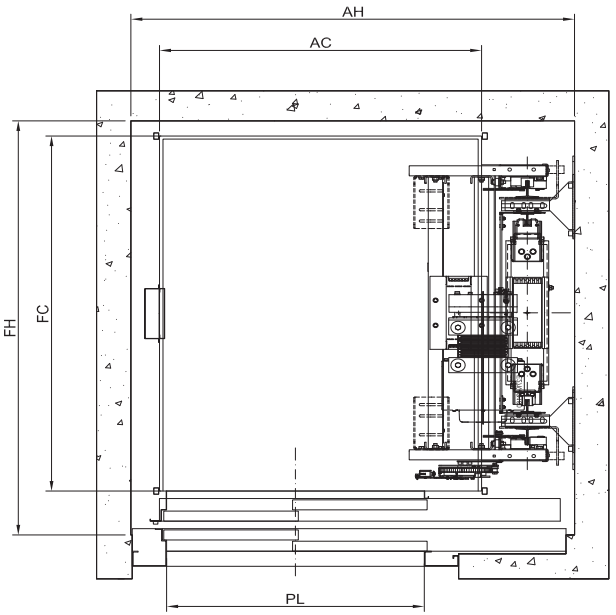
Dimensions standards

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
320	1280	1250	900	1000	700
450	1400	1500	1000	1250	800
630	1550	1650	1100	1400	900
800	1810	1750	1300	1500	900
1000	1600	2350	1100	2100	900
1250	1950	2460	1300	2200	1000

* Données pour des installations à simple embarquement, fosse et hauteur sous dalle standards, portes automatiques. Pour d'autres configurations ou dimensions de gaines, nous consulter.

Q (kg)	Cuvette (ou fosse) et Hauteur sous dalle (HSD) (EN81.21)	
	Cuvette (ou fosse) min (mm)	Hauteur sous dalle min (mm)
450	250 265	3600 2400
630	265	2400
1000	600 850	3600 2850

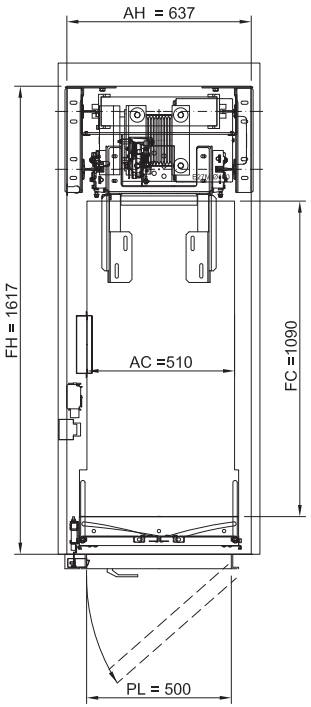
*Données pour installations à 1m/s, pour cuvettes et HSD intermédiaires, à consulter.
Hauteurs sous dalles minimums calculées avec une hauteur de cabine intérieur de 2005mm.



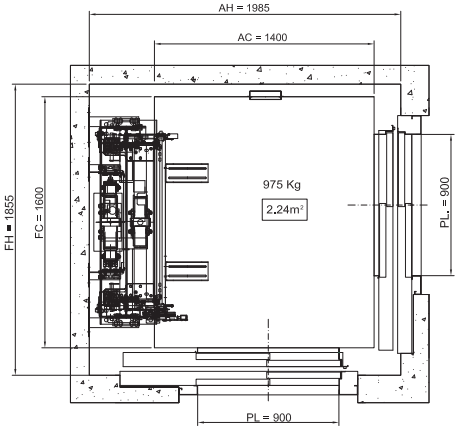
Des solutions sur mesure

Optimus GP
Largeur de gaine 670 mm.

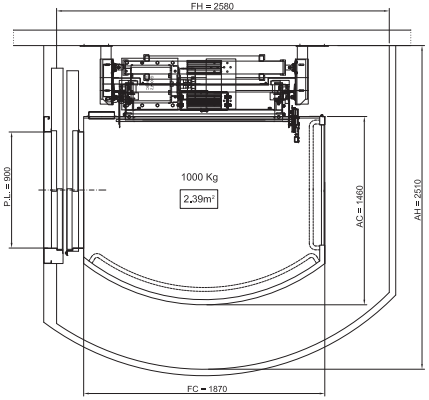
Q maximum: 375 kg (Qt max: 1165 kg.)
Fosse minimum: 320 mm.
Hauteur sous dalle minimum: 2840 mm.
Côte technique: 395 mm.
Armoire de manœuvre sur palier.



Optimus EN 81.70 - Emb 90°



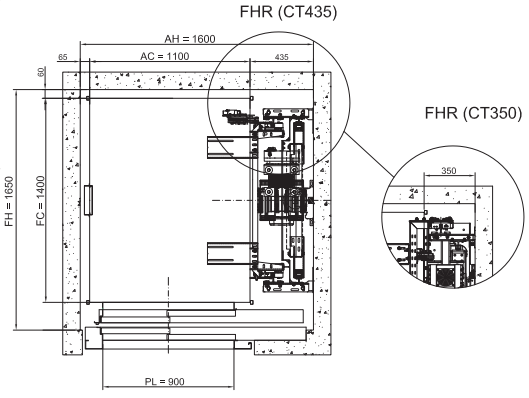
Panoramiques



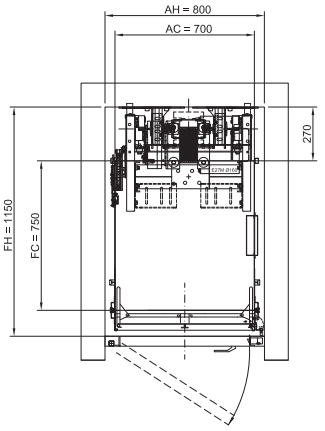
Optimus FHR
Fosses + hauteurs sous dalle réduites EN81.21

FHR (CT435):
Q max: 630 Kg (Qt max: 1550 Kg)
Fosse minimum: 265 mm.
Hauteur sous dalle minimum: 2400 mm.
Côte technique: 435 mm.

FHR (CT350):
Q max: 375 Kg (Qt máx: 1165 Kg)
Fosse minimum: 350 mm.
Hauteur sous dalle minimum: 2550 mm.
Côte technique: 350 mm.



Optimus CT Minimum



GENESIS

Génesis est l'ascenseur électrique conventionnel avec réducteur à 2 vitesses (3VF) avec local des machines.

Applications

- Réhabilitations
- Bâtiments de grande hauteur
- Trafic intense
- Modernisations

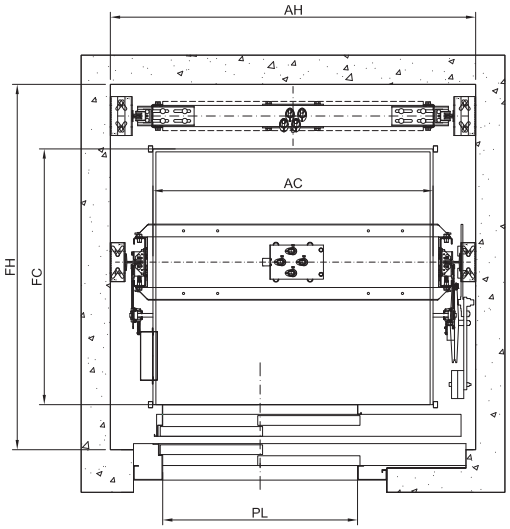
Avantages

Adaptabilité:
Adaptabilisation facile à gaines existantes.

Polyvalence:
Grandes charges et longues courses.

Fabricants

Arcades	EMESA
Structures	TTV
Machines	SICOR, LEROY SOMER, CEG, ZIEHL-ABEGG, SASSI
Portes	FERMATOR, WITTUR, MEILLER
Manœuvres	CARLOS SILVA, SPRINTE, NEWLIFT, DIGITAL ADVANCE, ARKEL, LESTER MEGOM
Boites à boutons et poussoirs	BST, SCHAEFER, DEWHURST



Caractéristiques techniques

Vitesse nominale:	Jusqu'à 3 m/s
Charge nominale:	Jusqu'à 5000 kg
Suspension:	1:1 - 2:1
Course:	Jusqu'à 100 m
Machines:	Rédicteursas (3VF – 2v) Gearless

Dimensions standards

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
320	1350	1350	1000	900	700
450	1500	1650	1020	1210	800
630	1600	1850	1120	1410	800
800	1700	1950	1300	1500	900
1000	1800	2350	1100	2100	900
1600	2200	2500	1500	2250	1200
2000	2300	3000	1500	2600	1200
2500	2600	3100	1800	2700	1400
3000	3100	3300	1850	3000	1400
5000	3700	3650	2700	3300	2300

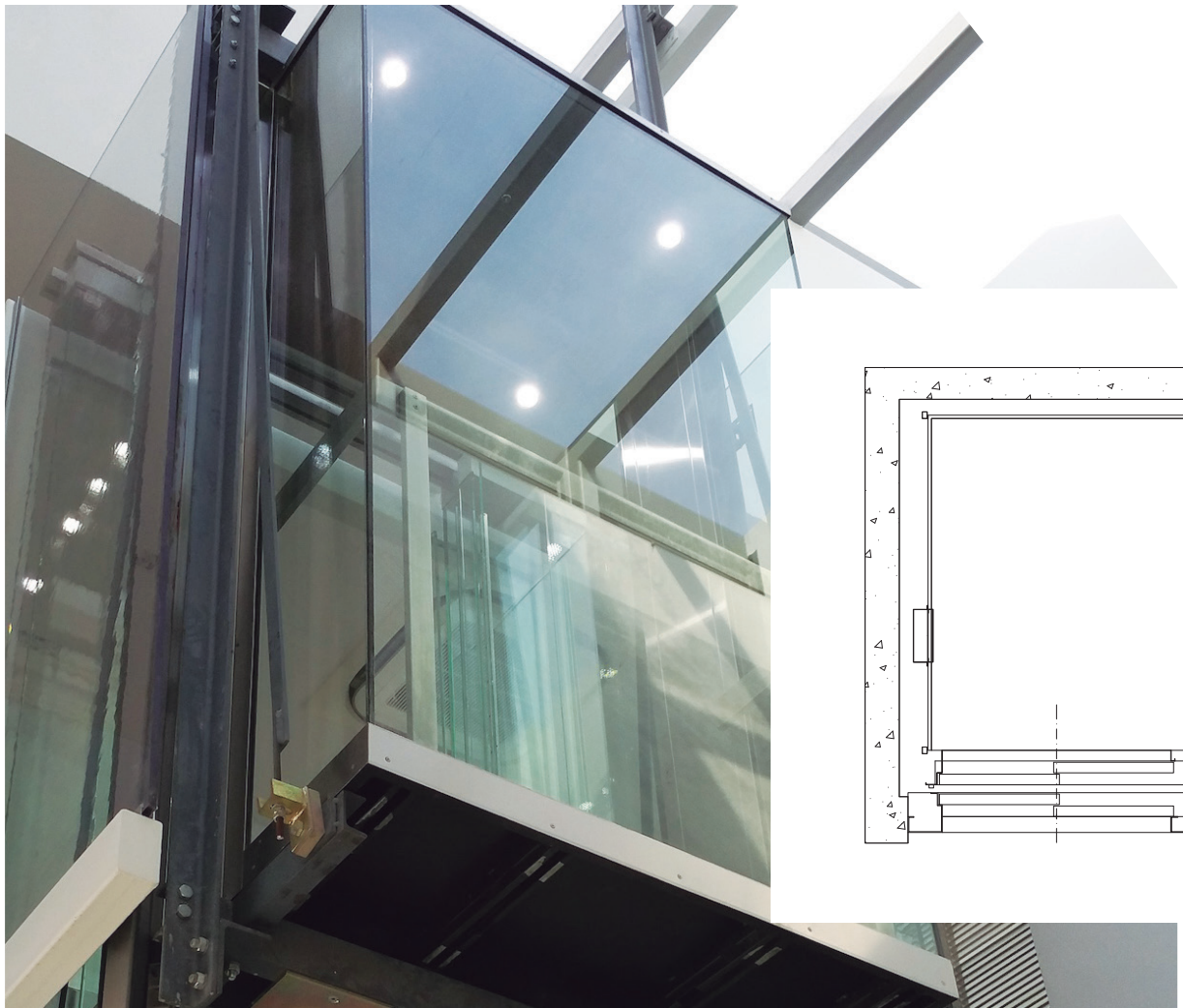
* Données pour des installations avec simple embarquement, fosse et hauteur sous dalle standards, portes automatiques. Pour d'autres configurations ou dimensions de gaine, nous consulter.

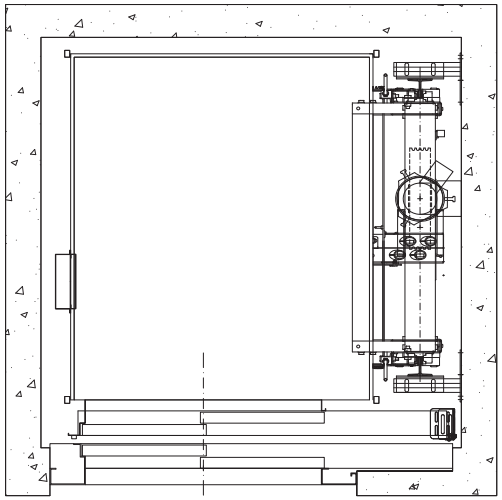
Hydrauliques

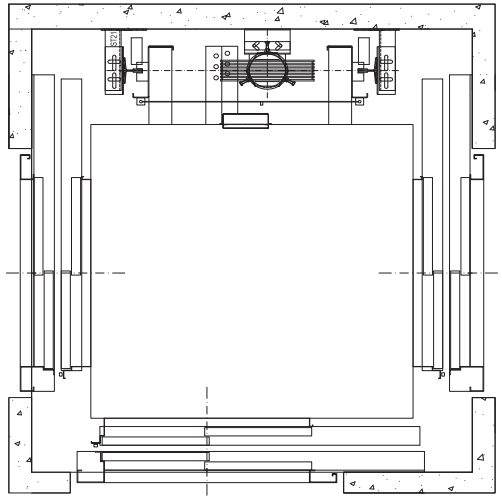
Ascenseurs de personnes

HYDRONIC

Hydronic est l'ascenseur hydraulique ideal pour immeubles existants, il est capable de s'adapter à n'importe quelle gaine.







Applications

- Logements résidentiels
- Modernisations
- Gaines existantes
- Réhabilitations
- Gaines minimums

Avantages

Fabriqué sur mesure:
Nous adaptons chaque ascenseur à chaque différente gaine, optimisant les espaces.

Fosses et hauteur sous dalle réduites:
Dans les bâtiments existants, nous adaptons nos ascenseurs en conformité avec le Règlement pour fosses et hauteurs sous dalle réduites, EN81.21

Confort:
Excellent niveau de confort qui est égal à celui de l'ascenseur électrique VVVVF avec vannes électroniques.

Adaptabilité:
Régulation et entretien faciles.

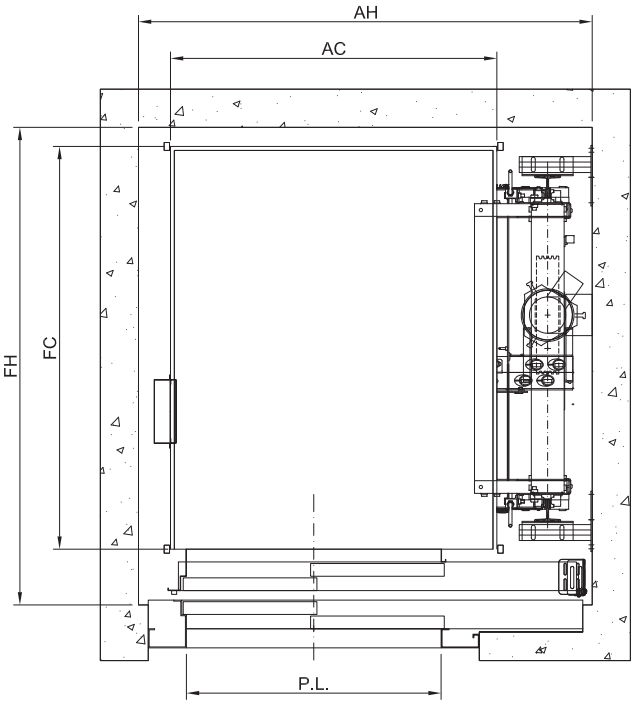
Sécurité:
Manœuvre de secours automatique toujours active en descente, et compris en cas de panne du moteur.

Caractéristiques techniques

Vitesse nominale:	0,63 m/s (Option jusqu'à 1 m/s)
Charge nominale:	Jusqu'à 1800 kg.
Fosse standard:	1200 mm.
Hauteur sous dalle standard:	3500 mm.
Course:	Jusqu'à 25m.
Options:	Armoire préfabriquée.

Fabricants

Arcades	EMESA
Equipement Hydraulique	GMV, MORIS, BUCHER
Portes	FERMATOR, WITTUR, MEILLER
Manœuvres	CARLOS SILVA, SPRINTE, NEWLIFT, DIGITAL ADVANCE, ARKEL, LESTER, MEGOM
Boites à boutons et poussoirs	BST, SCHAEFER, DEWHURST



Dimensions standards

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
320	1300	1250	900	1000	700
450	1400	1500	1000	1250	800
630	1550	1650	1100	1400	900
1000	1620	2360	1100	2100	900
1500	1950	2660	1400	2400	1100
1800	2700	2050	2050	1800	1700

*Données pour des installations avec simple embarquement, fosse et hauteur sous dalle standards, portes automatiques. Pour d'autres configurations ou dimensions de gaine, veuillez nous consulter.

Armoires préfabriquées

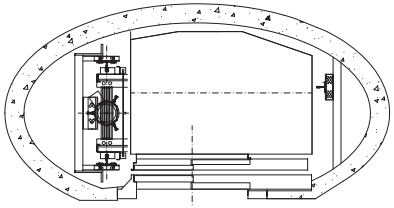
Type d'armoire	Largeur (mm)	Profon-deur (mm)	Hauteur (mm)
TIPO 1	785	364	2052
TIPO 2	960	510	2.162
E650	1.000	650	2.200

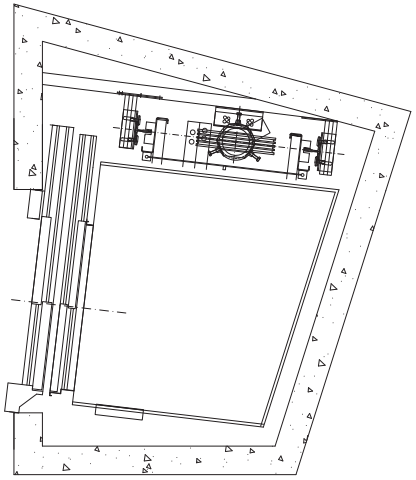
Q (kg)	Cuvette (ou fosse) minimum (EN81.21)	
	Cuvette (ou fosse) min (mm)	Hauteur sous dalle (ou HSD) min (mm)
320	250	2730
450	265	2655
630	265	2655
800	350	3010
1000	350	3020

* Pour les fosses ou hauteurs sous dalle intermédiaires, nous consulter. Hauteurs sous dalle calculées avec une hauteur utile intérieure de cabine de 2005 mm.

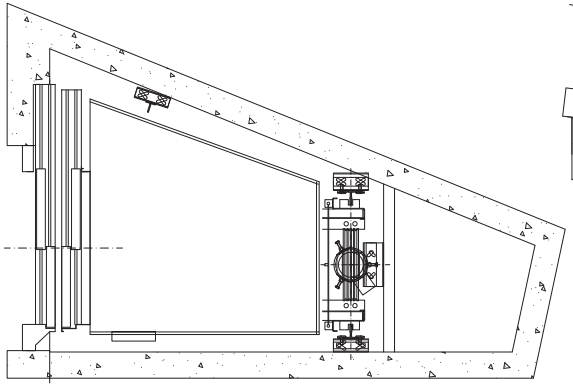
Des solutions sur mesure

Panoramique

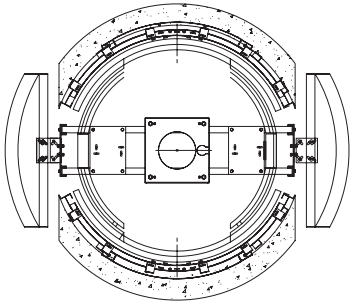


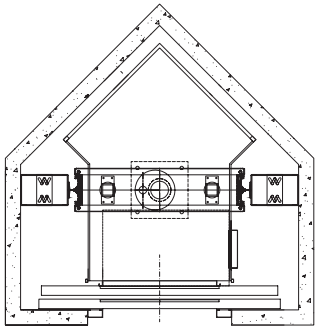


Gaines irrégulières



Pistons enterrés





Monte-charges

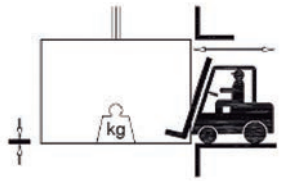
HERCULES

Hercules est l'ascenseur hydraulique pour personnes et charges avec double vérin.

Utilisation des monte-charges

Distribution uniforme de la charge, introduite en cabine manuellement ou par transpalette manuelle. Le poids des charges à introduire d'un coup, ne sera pas supérieur à Q/4

Charges ponctuelles élevées. Un véhicule de charge peut être introduit dans la cabine.



Applications

- Industries
- Grandes Charges

Avantages

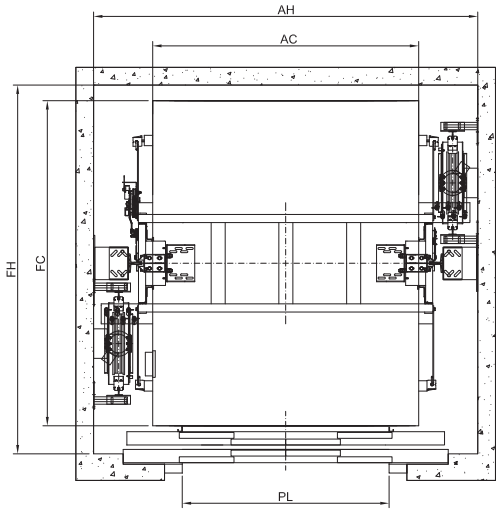
Sécurité:
En cas de panne électrique, descend jusqu'à l'arrêt suivant, facilitant l'extraction de la charge et l'ouverture des portes (en option).

Installation facile:
La conception vise à réduire les heures de montage.

Stabilité:
Il dispose d'une cabine munie de tirants offrant plus de rigidité et de stabilité à l'ensemble.

Fabricants

Arcades	EMESA
Equipement Hydraulique	GMV, MORIS, BUCHER
Portes	FERMATOR, WITTUR, MEILLER
Manœuvres	CARLOS SILVA, SPRINTE, NEWLIFT, DIGITAL ADVANCE, ARKEL, LESTER MEGOM
Boites à boutons et poussoirs	BST, SCHAEFER, DEWHURST



Caractéristiques techniques

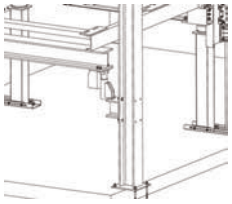
Vitesse nominale:	Jusqu'à 0,5 m/s
Charge nominale:	Jusqu'à 10.000 kg.
Suspension:	1:1 - 2:1
Fosse standard:	1200 mm.
Hauteur sous dalle standard:	3600 mm.

Dimensions standards

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
2000	2600	2500	1800	2200	1500
2500	3000	2500	2200	2200	1800
3000	3150	2850	2200	2500	1900
3500	3200	3150	2250	2800	2200
4000	3200	3550	2250	3200	2200
5000	3450	3850	2500	3500	2400
8000	4000	4500	2800	4500	2500
10000	4250	5000	3000	4600	2600

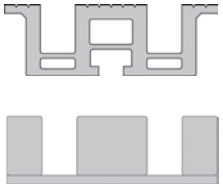
Q (kg)	Huida min (mm)	Cuvette (ou fosse) min (mm)
2000	2900	900
2500	2900	900
3000	2900	900
3500	2900	900
4000	2900	900
5000	2900	900
8000	3200	1200
10000	3200	1200

Anti-dérives



Pour des charges élevées, il est possible d'utiliser des produits anti-dérives.

Seuils



Seuils en aluminium renforcé (Standard) Charge totale : 4.800 Kg Charge au point d'appui : 1.200 Kg.

Seuils massifs (en option)
Pour des charges plus élevées

Monte voitures

PARKINGLIFT

Ascenseur hydraulique pour véhicules, sous la Directive d'ascenseurs.

Certificat

Nous avons une exemption de conception pour le **Parkinglift** qui nous permet d'optimiser l'ensemble du monte voitures pour les charges utilisées.

Exemption de la norme pour des surfaces supérieures au tableau 6 de la norme EN 81.20.

Applications

- Véhicules
- Logements résidentiels

Avantages

Sécurité:
En cas de panne électrique, descend jusqu'à l'arrêt suivant, facilitant la sortie du véhicule et l'ouverture des portes (en option).

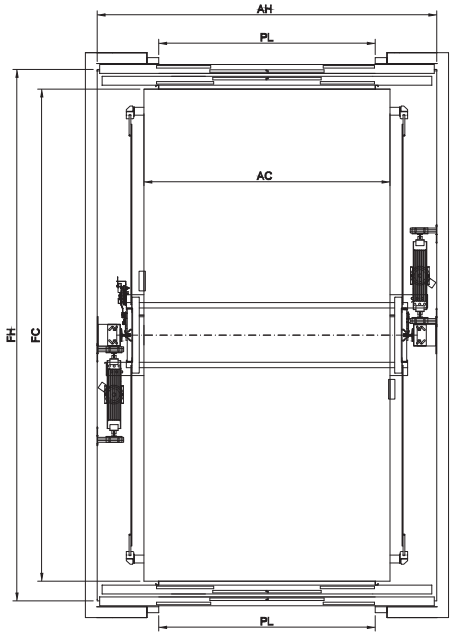
Installation facile:
La conception vise à réduire les heures de montage.

Stabilité:
Il dispose d'une cabine à haubans offrant plus de rigidité et de stabilité à l'ensemble.

Système d'aide au stationnement (en option):
Positionnement facile du véhicule avec photocellule ou barrière. Dans la partie supérieure de la porte, les afficheurs indiquent si le véhicule est correctement positionné.

Fabricants

Arcades	EMESA et PEIMSA
Equipement Hydraulique	GMV, MORIS, BUCHER
Portes	FERMATOR, WITTUR, MEILLER
Manœuvres	CARLOS SILVA, SPRINTE, NEWLIFT, DIGITAL ADVANCE, ARKEL, LESTER MEGOM
Boites à boutons et poussoirs	BST, SCHAEFER, DEWHURST



Dimensions standards

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
3500	3450	5400	2500	5000	2200
4000	3550	5900	2600	5500	2200
5000	3950	6400	2850	6000	2500
5500	4000	7500	3150	6750	2500

Q (kg)	Hauteur sous dalle (ou HSD) (mm)	Cuvette (ou fosse) min (mm)
3500	2900	900
4000	2900	900
5000	2900	900
5500	2900	1000

Caractéristiques techniques

Vitesse nominale:	Jusqu'à 0,5 m/s
Charge nominale:	Jusqu'à 5.500 kg.
Suspension:	2:1
Fosse standard:	1200 mm.
Hauteur sous dalle standard:	3600 mm.

Monte voitures - Directive Machines

TAURUS

Taurus est une plateforme hydraulique pour véhicules avec passagers sous la Directive de machine.

Applications

- Véhicules
- Logement unifamilial

Avantages

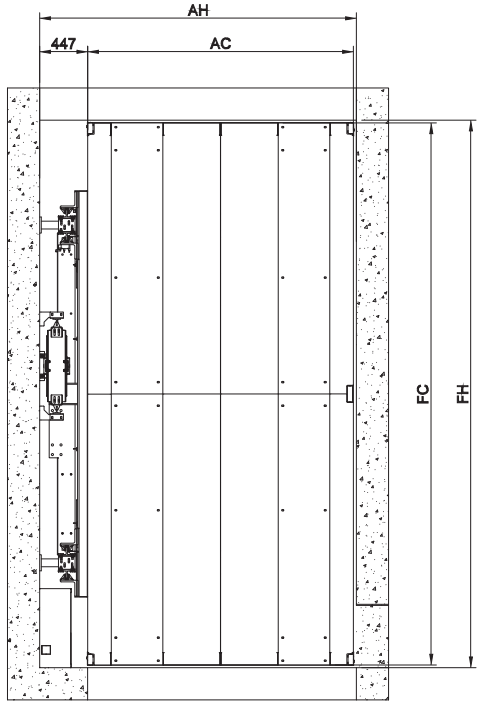
Flexibilité:
Centrale et manœuvre intégrées à l'intérieur de la gaine (MRL)

Confort:
Mouvement à travers de guides d'ascenseurs avec perfil T, Traction 2 :1 avec vérin latéral de basse pression.

Sécurité:
Calculs réalisés selon la norme EN81.20. Double soupape de sécurité en descente. Parachute instantané sur l'arcade. Soupape de sécurité de pression minimum. Barrières photo-électriques périmétrales.

Adaptabilité:
Chemins de roues avec différentes hauteurs pour facilité l'entrée et la sortie du véhicule.

Options:
Portes sectionnelles Hörmann.
Télécommandes.



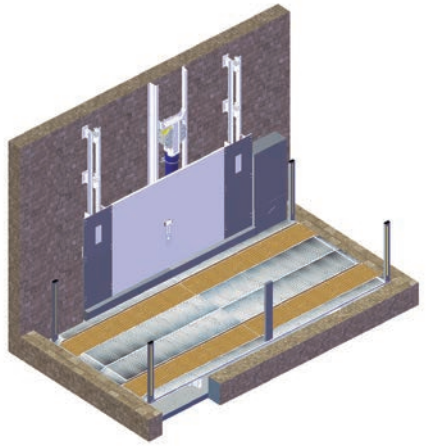
Dimensions standards

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
2800	2950	5050	2475	5000	2400
2800	2950	5450	2475	5400	2400

* Pour d'autres configurations ou dimensions de gaine, veuillez nous consulter.

Caractéristiques techniques

Vitesse nominale:	0,15 m/s
Charge nominale:	Jusqu'à 2800 kg.
Arrêts:	Jusqu'à 6 Arrêts
Suspension:	2:1 (avec un seul piston latéral)
Fosse standard:	300 mm.
Hauteur sous dalle minimum:	2200 mm.
Puissance maximale:	9,5 kw

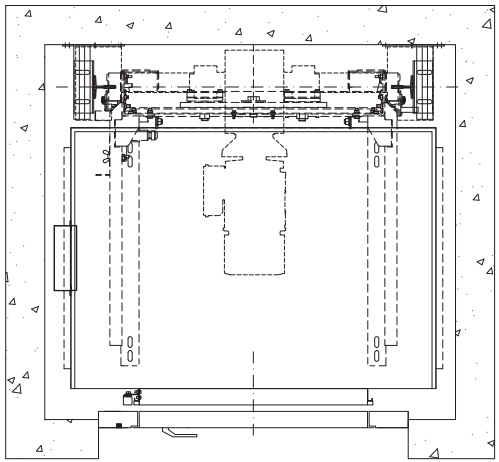


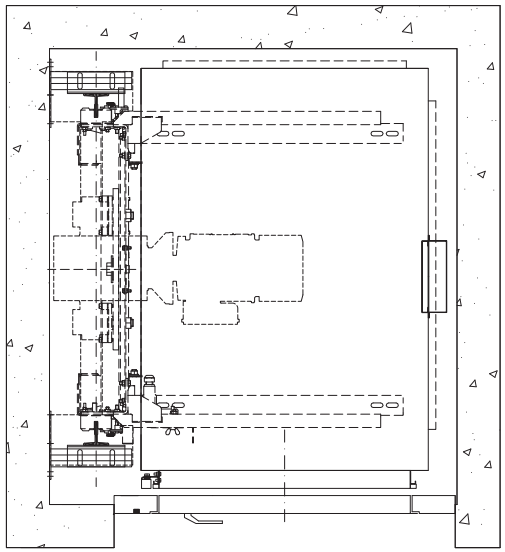
Électrique

Ascenseurs privatifs

BELTUS

Beltus est un élévateur privatif électrique de grand confort, sans salle de machine, qui est pensé autant pour utilisation privé comme publique.





Applications

- Logements résidentiels
- Élimination des barrières architecturales
- Accessibilité

Avantages

Sécurité maximale:
Nous avons étudié sa structure de manière exhaustive afin d'assurer les niveaux de sécurité d'un ascenseur.

Monophasé:
Fonctionne avec tout type de prise à 220 V monophasée.

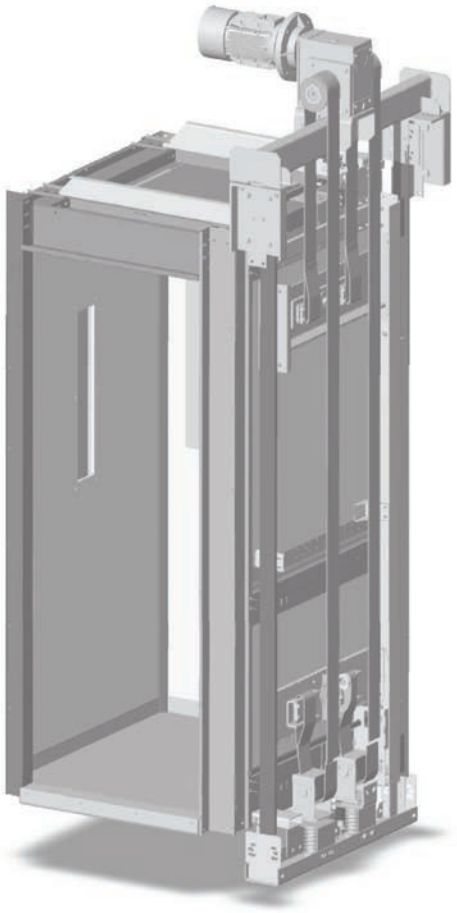
Entretien facile:
Sans câbles. Courroie crantée qui évite le remplacement des câbles dû à l'usure.

Montage facile:
Depuis l'intérieur de la cabine.

Écologique:
Pas d'huile ou de mauvaises odeurs.

Optimisation de l'espace:
Optimisation de la gaine.

Secours:
Equipé d'un système de secours qui permet d'évacuer les personnes même sans électricité.



Caractéristiques techniques

Vitesse nominale: 0,15 m/s

Charge nominale: Jusqu'à 400 kg.

Puissance (monophasée): 2,2 Kw maximale

Fosse minimale: 100 mm.

Hauteur sous dalle minimale: 2600 mm.

Course maximale: 24 m.

Fabricants

Arcades EMESA

Machine LEROY SOMER

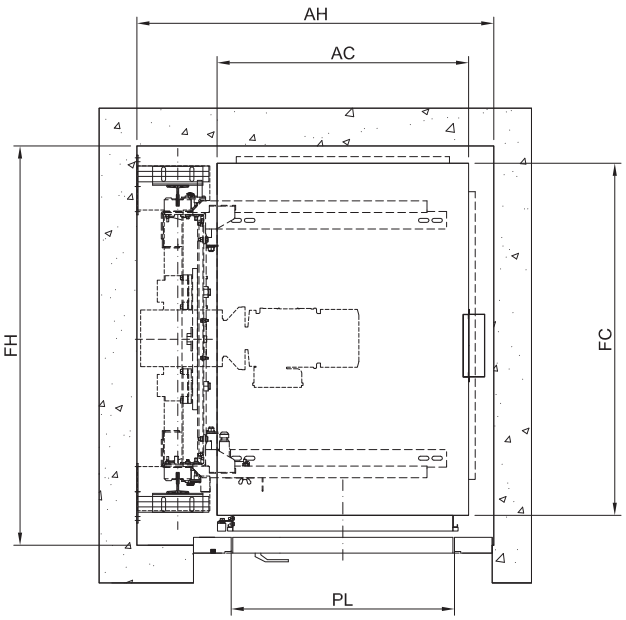
Portes FERMATOR

Manœuvres MEGOM

Dimensions standards

Q (KG)	AH	FH	AC	FC	PL
180	1035	1170	700	1020	600
225	1135	1270	800	1120	700
300	1355	1350	1000	1200	800
350	1435	1350	1100	1200	900
385	1435	1550	1100	1400	900

* Dimensions standards pour des installations sans porte en cabine. Pour d'autres dimensions de gaine, nous consulter.



Décorations cabine:
Modèles OPTIMA et DINAMIC

Option:
Avec porte de cabine.

Modèle de cabine BELTUS et Armony Lite

Dinamic

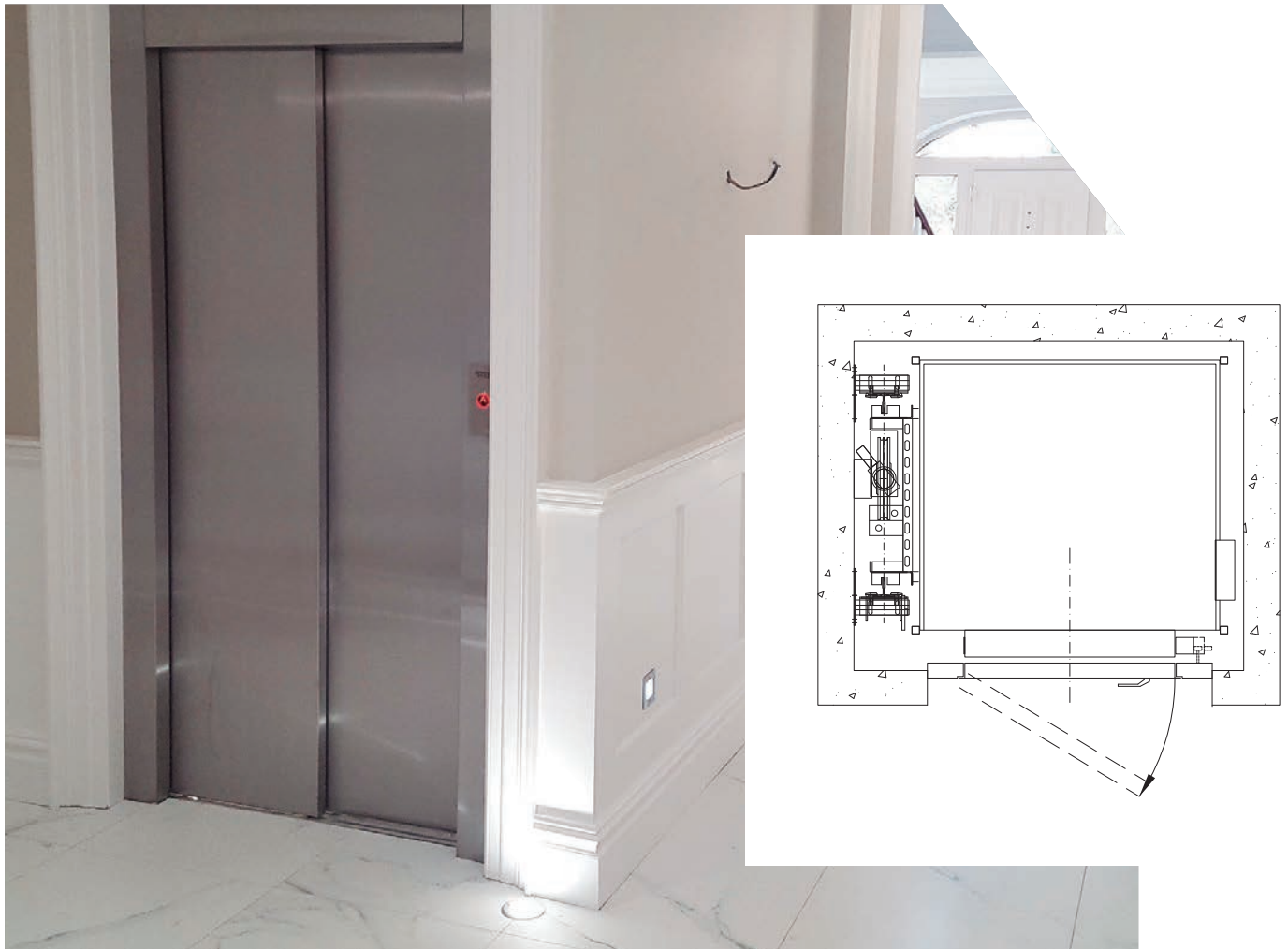
Optima

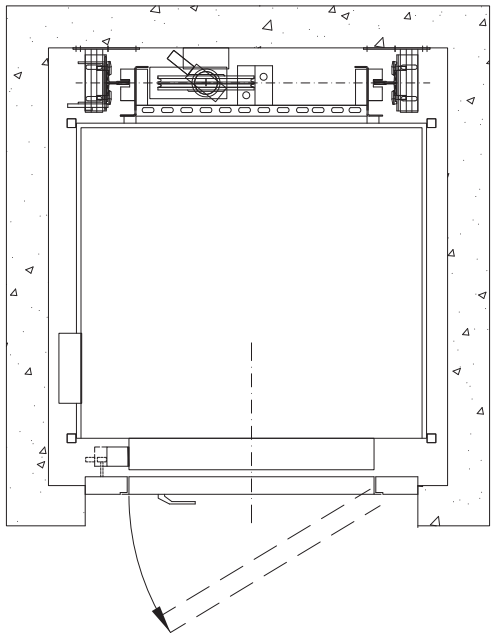
Hydrauliques

Ascenseurs privatifs

ARMONY

Armony est ascenseur privatif très flexible avec une infinité de décorations de cabine et avec une fourchette de charge jusqu'à 500Kg.





Applications

- Logements résidentiels
- Élimination des barrières architecturales
- Accessibilité

Avantages

Sécurité maximale:
Nous avons étudié sa structure de manière exhaustive afin d'assurer les niveaux de sécurité d'un ascenseur.

Polyvalence décorative:
Nous pouvons fournir 'ascenseur privatif avec les mêmes éléments décoratifs qu'un ascenseur (tout type de modèle de cabine, portes automatiques, etc.).

Monophasé:
Fonctionne avec tout type de prise à 220 V monophasée.

Optimisation de l'espace:
Jusqu'à 80% de l'espace peut être utilisé.

Secours:
Equipé d'un système de secours qui permet d'évacuer les personnes même sans électricité.

Armoires préfabriquées

Nous disposons d'un KIT pré assemblé, composé de : unité centrale + armoire + manœuvre, le tout déjà monté, pré câblé et testé en usine. Facilite la mise en service (Plug and Play).

Modèle armoire	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Hauteur (mm)
MS-A	630	300	1500
TIPO 3	700	400	1306

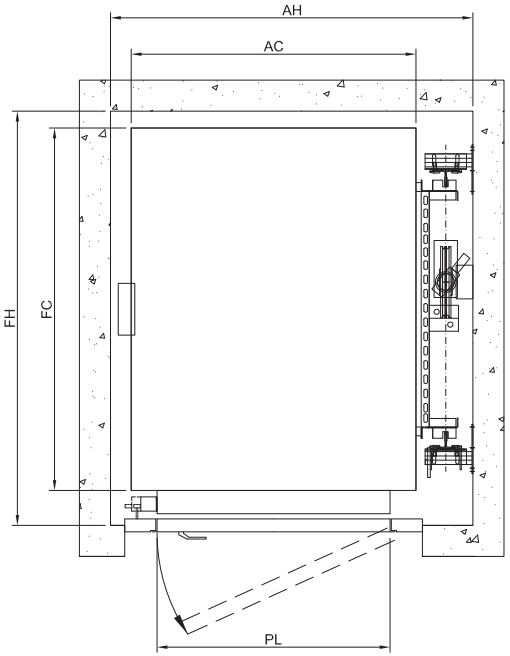
Caractéristiques techniques

Vitesse nominale:	0,15 m/s
Charge nominale:	Jusqu'à 500 kg.
Puissance (monophasé):	4,3Kw maximale
Fosse minimale:	125 mm. (Q <= 385kg) 200 mm. (Q > 385kg)
Hauteur sous dalle minimum:	2300 mm. (Sans porte en cabine)
Course maximale:	24 m.

Option:
Avec portes en cabine

Fabricants

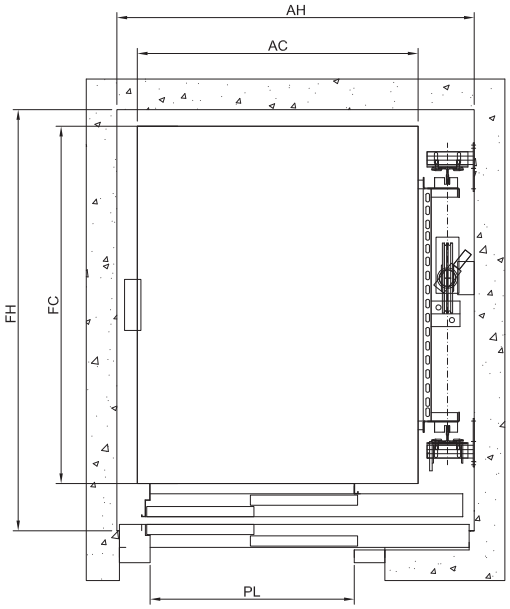
Arcades	EMESA
Equipement Hydraulique	MORIS et GMV
Structures	TTV
Portes	FERMATOR
Manœuvres	CARLOS SILVA,



Dimensions standards

Q (KG)	AH	FH	AC	FC	PL
180	1100	1100	800	900	700
225	1300	1100	1000	900	700
300	1300	1400	1000	1200	800
350	1400	1400	1100	1200	900
385	1400	1600	1100	1400	900
400	1400	1650	1100	1450	900
450	1580	1700	1200	1500	900
500	1580	1800	1200	1600	900

*Dimensions standards pour des installations sans porte en cabine. Pour d'autres dimensions de gaine, nous consulter.



Dimensions standards

Q (KG)	AH	FH	AC	FC	PL
180	1150	1150	800	900	700
225	1250	1250	900	1000	700
300	1400	1450	1000	1200	800
350	1400	1450	1100	1200	800
385	1550	1650	1100	1400	900
400	1550	1700	1100	1450	900
450	1580	1750	1200	1500	900
500	1580	1850	1200	1600	900

*Dimensions standards pour des installations avec porte en cabine. Pour d'autres dimensions de gaine, nous consulter.

Hydrauliques

Ascenseurs privatifs

ARMONY LITE

Armony Lite est un ascenseur privatif hydraulique avec la meilleure relation qualité prix du marché

- **Option la plus compétitive pour un ascenseur privatif.**
- Ensemble compact arcade + cabine avec une grande robustesse.
- **Montage facile** depuis la cabine.

Caractéristiques techniques

Vitesse nominale:	0,15 m/s
Charge nominale:	Jusqu'à 385 kg.
Fosse minimum:	100 mm. (Q <= 385kg)
Hauteur sous dalle minimum:	2400 mm. (Sans porte en cabine)
Course maximale:	24 m.

Fabricants

Arcades	EMESA
Equipement Hydraulique	MORIS
Structures	TTV
Portes	FERMATOR
Manœuvres	CARLOS SILVA,

Dinamic

Optima

Décorations cabine:
Modèles OPTIMA et DINAMIC

Options:
Avec porte en cabine

Monte-escaliers

STYLUS

Stylus est un monte-escaliers vertical de grand confort et d'installation facile.

Applications

- Logements résidentiels
- Élimination des barrières architecturales
- Accessibilité

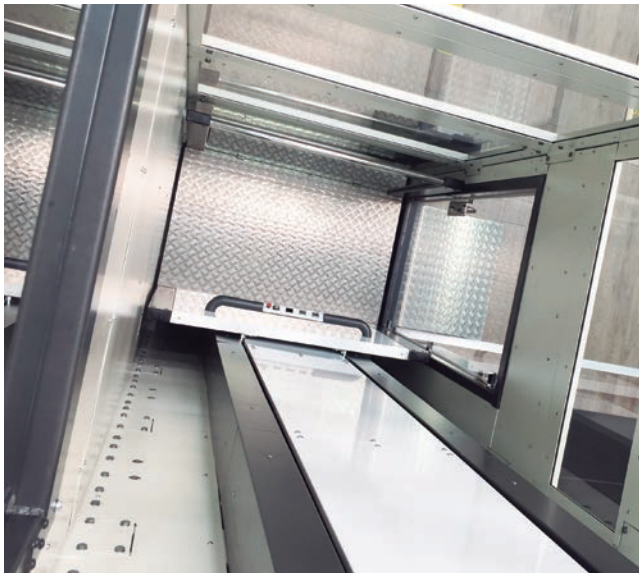
Avantages

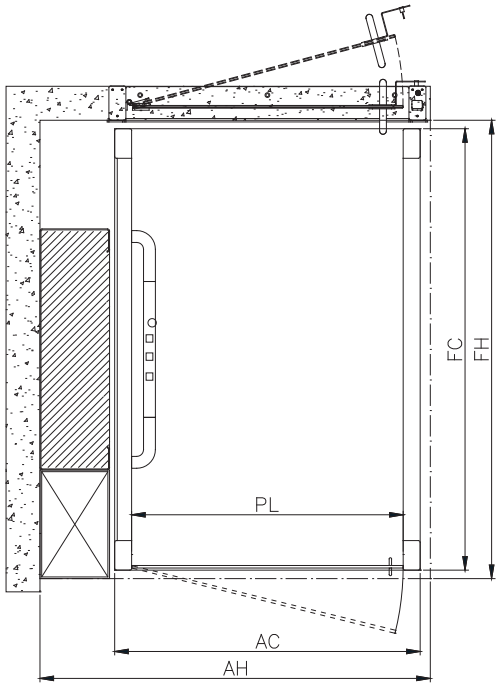
Confort: Centrale hydraulique avec contrôle en monté par variateur VVF et deux vitesses de descentes. Maximum de vitesse. Re-nivélation automatique.

Monophasé: Fonctionne sur n'importe quelle prise de courant.

Adaptabilité: Armoire de manœuvre intégrée dan le latéral de la colonne.

Sécurité: Système de secours automatique par SAI (batterie). Dispositif anti-écrasement sous la base, en fonctionnement descente.





Dimensions standards

Q (KG)	AH	FH	AC	FC	PL
315	1150	1350	900	1300	800
385	1250	1460	1000	1400	900
385	1460	1460	1200	1400	900

* Dimensions standards pour des installations sans porte en cabine. Pour d'autres dimensions de gaine, nous consulter.

Caractéristiques techniques

Vitesse nominale:	0,15 m/s
Charge nominale:	Jusqu'à 385 kg.
Course:	Jusqu'à 3m. (avec la possibilité d'augmenter jusqu'à 10 m. à consulter)
Fosse minimum:	100 mm.
Alimentation:	Monophasée 220V
Puissance moteur:	1,5 kw

3.5 **FINITIONS**

Gaines préfabriquées

PYLÔNES

Les structures pour ascenseur et Homelift nous apportent le respect des normes et la flexibilité, supprimant les barrières architecturales et apportant des solutions d'accessibilité totale.

Les couleurs

RAL 9002	RAL 1015	RAL 7032	RAL 7001	RAL 8003
RAL 3004	RAL 6005	RAL 5003	RAL 9005	OXIRON

Avantages

Les temps de travail et de montage sont réduits de plus de 60% sur une installation avec système de construction traditionnel étant un produit propre, rapide et silencieux.

Absolument respectueux de l'environnement tant dans son processus de montage que dans son développement industriel.

Sa facilité de montage en fait un produit très simple à travailler, et permettant de répondre aux règles de sécurité les plus strictes.

Options et accessoires

Toit (tôle ou verre)

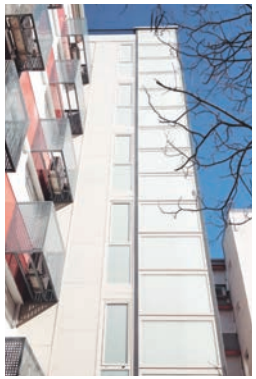
Auvent sur porte (tôle ou verre)

Main-courante

Ventilation

Types de parois

Verre butyral transparent



Verre butyral mat

Tôle

Tôle perforée

Verre total

Caractéristiques

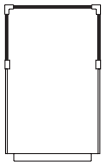
Solution technique polyvalente pour chaque bâtiment, en l'adaptant efficacement aux différentes typologies et nécessités de construction.

Les séries TC sont conçues pour s'intégrer en totale harmonie dans le bâtiment existant et son environnement.

Cabine

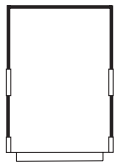
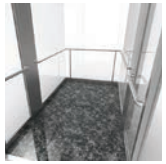
PANORAMIQUE

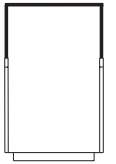
Nous disposons d'une multitude de formes pour les cabines panoramiques avec une ou deux parois en verre.



M100

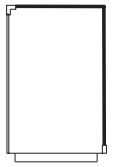
M200



M200d



M100d

M300



M300d

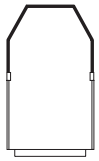
Modèles:

Matrix

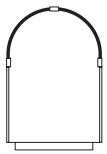
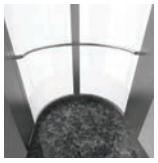
Cabines rectangulaires avec différentes variétés en fonction du verre.

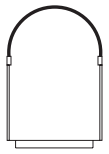
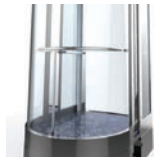
Modèles M100, M200, M300: Unions entre verres avec montants profilés.
Modèles M100d, M200d, M300d: Unions entre verres sans montants profilés.

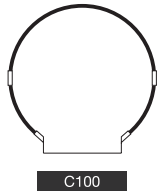
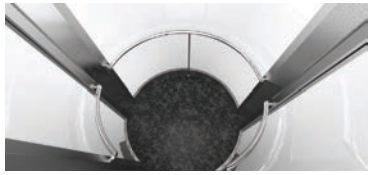
V100

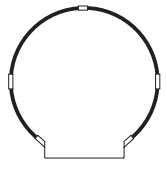
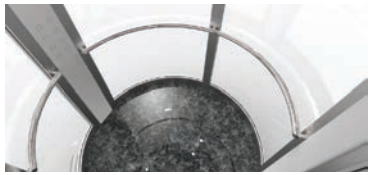


V100d



V300



V300d



C100



C200

Consulter compatibilité modèle/charge.

Vector

Face cabine polygonale ou courbe, avec ou sans union entre verres.

Modèles V100, V300 : Unions entre verres avec montants profilés.
Modèles V100d, V300d: Unions entre verres sans montants profilés.

Century

Cabines en verre complètement ronde.

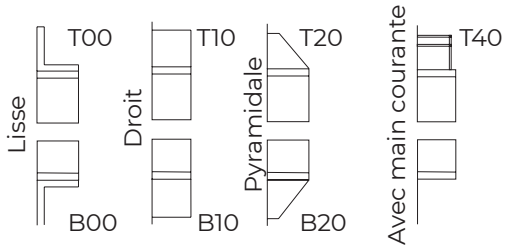
Modèles C100 : Unions entre verres avec montants profilés.
Modèles C200: Unions entre verres sans montants profilés.

Dômes

Conception des dômes selon disponibilité d'espace et de configuration de l'ascenseur. Toutes les conceptions doivent être consultées.

Hauteur maximale du dôme et des balustrades, sous consultation.

Models:



① Laminé
② Acero inox

Modèles de cabine

L01

Parois

F0190 Hêtre
Laminé

Omega inox

Sols

Caoutchouc pastilles rondes noir

L02

Parois

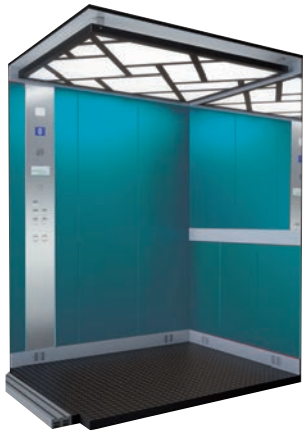
F8841 White Ash
Laminé

Profil direct

Sols

Caoutchouc pastilles rondes noir

CH01



Parois

Bleu Eau RAL 5021
Tôle peinte

Paroi sans séparation

Sols

Caoutchouc pastilles rondes noir

S01

Parois

Skinplate Blanc

Paroi sans séparation

Sols

Caoutchouc pastilles rondes noir

L03

Parois

F6307 Burnt Strand
Laminé

Paroi lisse

Sols

Caoutchouc pastilles rondes noir

L04

Parois

F1139 Cerisier
Laminé

Paroi lisse

Sols

Caoutchouc pastilles rondes noir

I01

Parois

Acier Inox. Satiné

Profil direct

Sols

Caoutchouc pastilles rondes noir

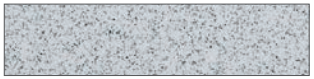
Quartz

Parois

Rouge RAL1586
Verre teinté

Paroi lisse

Sols



Caoutchouc antidérrapant Gris

NORME
EN 81.20

Finitions de cabines Parois

Skinplates

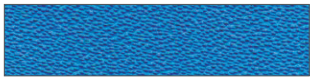
Blanc

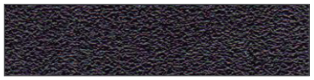
Crème

Gris

Acier Inox.

Simil Inox.


Bleu


Noir

Tôle peinte

Blanc RAL 9016

Blanc Perla RAL 1013

Crème RAL 9001

Gris RAL 7032

Beige RAL 1019

Beige Perlado RAL 1035

Gris métallisé RAL 9006

Gris clair perle RAL 9022

Gris oscuro RAL 7010

Vert RAL 6019

Bleu Eau RAL 5021

Bleu Colombino RAL 5014

Noir RAL 9005

Verre teinté

Mat

Blanc Perla RAL 1013

Bronce

Vert RAL 8615

Bleu RAL 7000

Argent

Luminosité

Blanc pur RAL 9003

Brun clair RAL 1236

Rouge RAL1586

Noir RAL 9005

Gris metal RAL 9006

Aluminium RAL 9007

Vert RAL 8615

Noir Estelar RAL 0337

Acier inox

Satiné

Cuir

Checks

Linen

Canvas

Poli

Laminé

F2274 Blanc Polaire

F2273 Seringa

F2833 Arène pétrea

F2200 Marrón chocolate

F7884 Bleu Chine

F2478 Bermuda

F1997 Océan

F7927 Gris Popular

F7837 Grafito

F8975 Patina Brush

F8841 White Ash

F0190 Hêtre

F1139 Cerisier

F1062 Chêne

F8849 Natural Teak

F8848 Blackened Legno

F6307 Burnt Strand

F8830 Elemental Concrete

F8833 Elemental Graphite

F8832 Elemental Corten

Luminosité

F3091 Blanc Polar

F7912 Gris Marengo

F7914 Bleu Naval

F1238 Carnaval

F6903 Cassis

Les couleurs ici représentés peuvent varier selon le milieu où ils (elles) sont imprimés.

Mélamine

Crème

Gris

Chocolat

Bleu

Pino Cervino

Hêtre

Cerisier

Habana Linen

Chêne Renovales

NE RESPECTENT PAS LA NORME EN 81.20

NORME
EN 81.20

Finitions des cabines — Sols

Caoutchouc pastilles rondes

4,5 kg / m²

Gris

Noir

Métalliques

Aluminio Damero 6 Kg/m²

Acier Inox. antideslizante 12 Kg/m²

Chapa lagrimada 36 Kg/m²

Caoutchouc antidérrapant

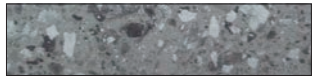
4,5 kg / m2kg / m²

Beige

Arène

Chêne

Gris


Gris granit

Gris cemento

Bleu

Noir

Pierre artificielle

49 kg / m2

Blanc Norte

Royal Reef

Iron Bark

Gris Expo

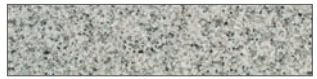
Cemento Spa

Merope

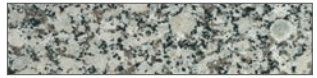
Noir Stellaire

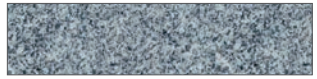
Granit natural

56 kg / m2


Blanc Cristal

Rose Porriño


Gris Perla

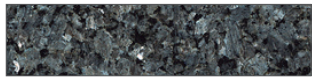

Gris Quintana

Andromeda

Shivakashi

Juparana colombo

Paradiso bash


Bleu Labrador claro

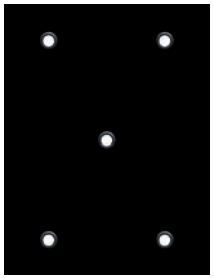
Bleu Labrador oscuro

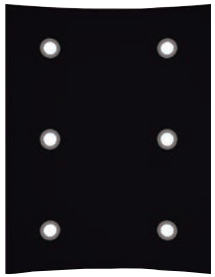
Noir Sudáfrica

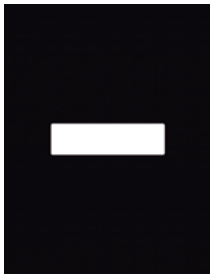
Noir Intense

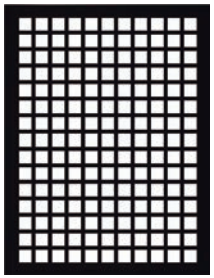
Finitions des cabines

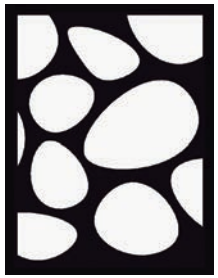
Plafonds

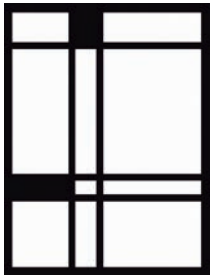

LED spots

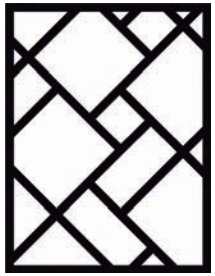

LED spots courbé

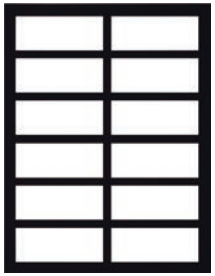

Panel LED


Mosaic


Stones

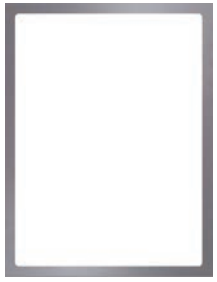

Mondrian


Arte


Brics

Natura

Marco


Verre teinté

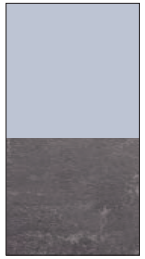
Main courantes

1. Rectangulaire Acier Inox
2. Rectangulaire skinplate.
3. Tubulaire droite Acier Inox. poli
4. Tubulaire courbe Acier inox. satiné
5. Tubulaire courbe Acier inox. poli
6. Tubulaire courbe Acier inox Or
7. Tubulaire courbe peint noir

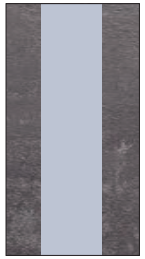
Finitions des cabines

Miroirs / Portes

Miroirs



1/2



Miroir lame

Miroir entier

Finition miroir: Argent.
Autres finitions:
Bronze, Blanc ou vieilli,
CONSULTER.

Portes Automatiques

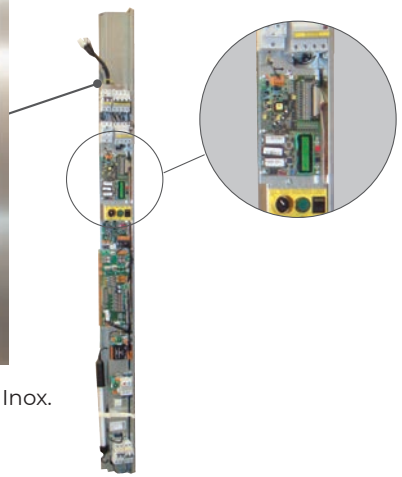
Apprêt
Acier Inox.

Grand vitrage

Porte pliante
grand vitrage

Verre Total Acier Inox.

Manœuvre



Portes Semi-automatiques

Vitrage

Grand vitrage

Finitions des portes

Gris RAL 7032

Cuir

Satiné

Or

Disponibilité de différentres couleures RAL. Nous consulter.

Finitions des cabines

Boites à Poussoirs / Display

Cabine

Standard

Longueur 1960 mm

Standard seulement pour ascenseurs. Les domestics seront fournis sans display (afficheur).

Avec illumination

Epsilon

Verre

Type main-courante (EN81.70)

Palier

Avec gravure sur acier

Avec plaque transparente

Poussoirs

Bas 120

Bas 120 Black

RT42

MD7

Epsilon

B 50 Q

Display

Couleur CS-2,8”

Couleur CS-5,6”

Couleur SP-3,5”

Couleur SP-4,5”

4. RÉGLEMENTATION

Nous avons travaillé ces dernières années à Raloe, sur l'adaptation de nos ascenseurs aux besoins de nos clients, ainsi qu'à tous type de solutions et de gaines.

A la date d'aujourd'hui, nous disposons des certifications nécessaires pour couvrir les besoins de toute installation.

Certificats

- Norme UNE EN ISO 9001:2015
- Directive Ascenseurs 2014/33/UE, annexe xI, module

La qualité, notre priorité

La politique de qualité de Raloe a pour objectif fondamental l'amélioration continue, et pour sa réalisation les mesures suivantes sont établies :

- Assurer la satisfaction du client et le respect de la réglementation applicable au produit et à l'activité, en lui proposant la solution la mieux adaptée à ses besoins.
- Garantir à tout le personnel de Raloe le niveau de formation nécessaire pour le développement des tâches requises dans leur poste.
- Maintenir les conditions de travail pour assurer la satisfaction et la sécurité de ses travailleurs.
- Améliorer continuellement l'efficacité du système de gestion de la qualité.
- Atteindre le niveau de profit nécessaire pour maintenir la structure organisationnelle et continuer à investir dans la R & D, les nouvelles technologies et la formation, pour être dans les meilleures conditions pour satisfaire les professionnels du secteur du l'élévation vertical.

Offrir des services à valeur ajoutée grâce à l'utilisation des meilleures solutions technologiques pour nos clients afin d'assurer la durabilité et le strict respect des exigences techniques et de sécurité.

L'organisme de certification du TÜV Rheinland Industrie Service GmbH pour les ascenseurs et leurs éléments de sécurité garantit la qualité conformément à la directive européenne sur les ascenseurs 2014/33/EU, annexe xI. Module H1

Directives d'ascenseurs 2014/33/UE, Anexe XI, Module H1.

EN 81.20 - 81. 50	Régles de sécurité pour la construction et installation d'ascenseurs.
EN 81.21	Régles de sécurité pour la construction et installation d'ascenseurs. Ascenseurs pour persones et monte-charges. Ascenseurs nouveaux pour passagers et monte-charges dans immeubles existants.
EN 81.28	Les systèmes d'alarme pour tous les types d'ascenseurs de passagers et de passagers et de marchandise EN 81 Standards.
EN 81.58	Spécifie la méthode d'essai pour la détermination de la résistance au feu des portes palières d'ascenseurs qui peuvent être exposées au feu par le côté de la plante[1].
EN 81.70	Exigences minimales pour un accès sûr et indépendant et l'utilisation d'ascenseurs par des personnes handicapées. Cette norme propose 3 différents niveaux d´accessibilité : type 1, type 2 et type 3.[2]
EN 81.71: 2005	Applications particulières pour les ascenseurs des passagers ainsi que des passagers + charges. Part 71: Pour les ascenseurs qui peuvent être utilisés afin de lutter contre le vandalisme.
EN 81.72	Règles de sécurité pour la construction et l´installation d´ascenseurs. Applications particulières pour les ascenseurs des passagers ainsi que des passagers + charges. Partie 72: Ascenseurs contre incendie équipés avec un hall d'entrée protégé.
EN 81.73	Règles de sécurité pour la construction et l´installation d´ascenseurs. Applications particulières pour les ascenseurs des passagers ainsi que des passagers + charges Partie73: Comportement des ascenseurs en cas d'incendie dans un bâtiment.
EN.81.76	Règles de sécurité pour la construction et l´installation d´ascenseurs. Applications particulières pour les ascenseurs des passagers ainsi que des passagers + charges. Partie 76 : Évacuation des personnes handicapées qui utilisent les ascenseurs.
VDI 4707	Efficacité énergétique dans les ascenseurs.
VDI 2566	Conception acoustique pour les ascenseurs sans salle de machines.

5. **BUREAUX** ET AGENCES

SIÈGE / AGENCE VALENCIA

C/ Coeters, 27 | 46980 Paterna

+34 961 345 350

39.514439, -0.446309

comercial@raloe.com

AGENCE MADRID

C/ Arboleda 18, Nave L | 28031 Madrid

+34 913 013 720

40.387926, -3.627316

AGENCE BARCELONA

C/ Montserrat Roig, 56 | 08908 L´Hospitalet

+34 932 643 910

41.350241, -2.124635

AGENCE FRANCIA

Parc Actilo 10. Rue Gustave Eiffel | 95190, Goussainville.

+33 0 183 836 040

49.023324, -2.467375

AGENCE ALEMANIA

Munich

+49 0 89 5156 2210

RALOE EXPORT

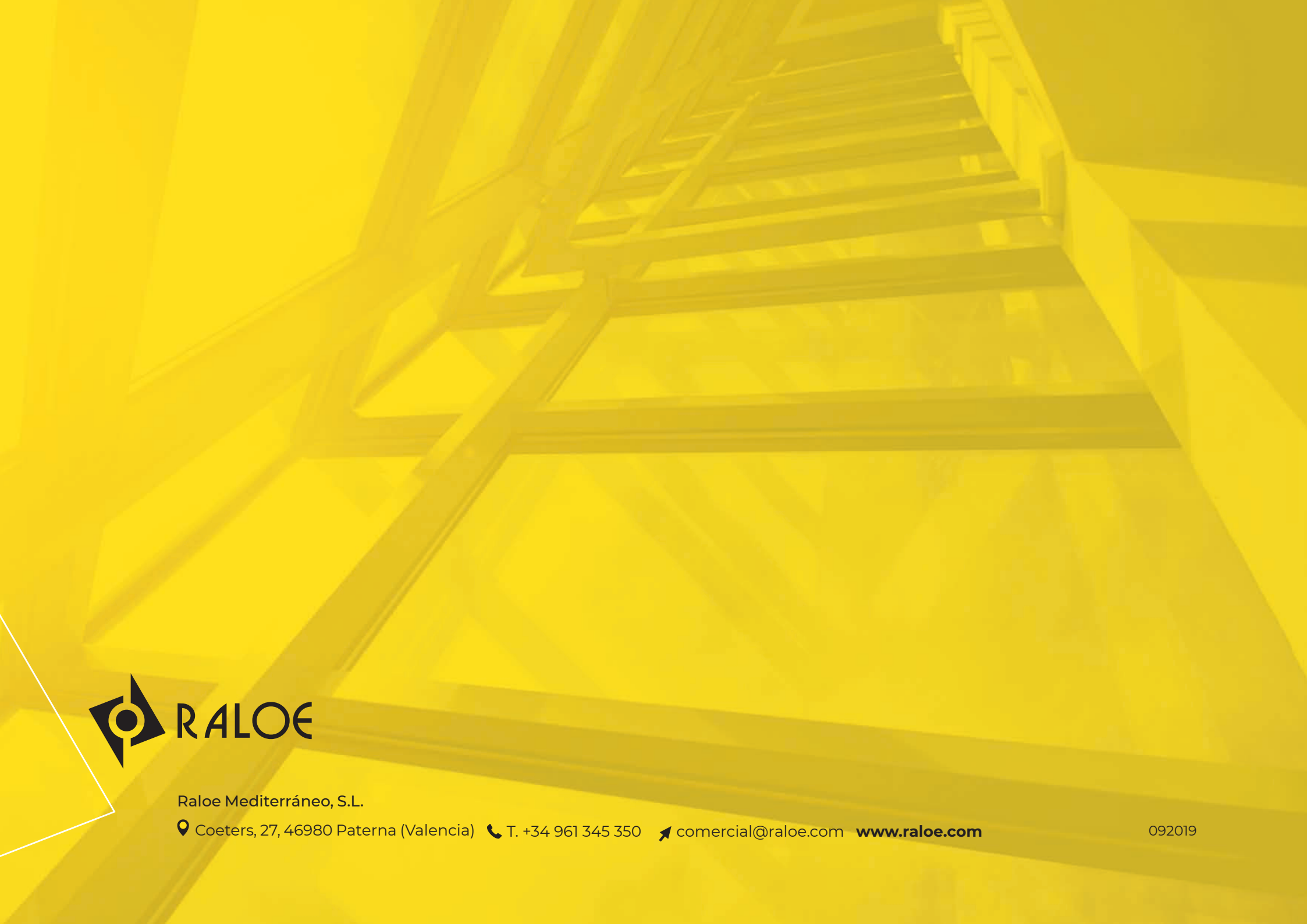
+34 961 345 379
and Field Technical Assistance based in London

+33 0 183 836 040

export@raloe.com

www.raloe.com

RALOE



RALOE

Raloe Mediterráneo, S.L.

Coeters, 27, 46980 Paterna (Valencia) T. +34 961 345 350 comercial@raloe.com **www.raloe.com**

092019