



1.3 Parkinglift

Parkinglift- Hydraulischer Autoaufzug nach Aufzugsnorm EN 81-20.

Vorteile

Sicherheit:

Bei Stromausfall sinkt die Kabine zur nächstgelegenen Haltestelle ab, für eine einfache Türöffnung und anschließende Entladung (optional).

Optimierung:

Die Konstruktion wurde mit Fokus auf eine minimale Einbauzeit entwickelt.

Stabilität:

Die Verstrebung der Kabine sorgt für hohe Steifigkeit und Stabilität.

Fahrzeugpositionierungssystem in der Kabine:

Einfaches Positionieren des Fahrzeugs in der Kabine mit der Hilfe von Lichtschranken und Anzeigen, welche sich über der Kabinentür oder auf dem Kabinentableau befinden (optional).

► Anwendungsbereiche

Fahrzeuge
Wohngebäude

Standardabmessungen

Q (kg)	SB	ST	KB	KT	TL
3.000	3.250	5.300	2.300	4.900	2.100
3.500	3.450	5.400	2.500	5.000	2.200
4.000	3.600	5.900	2.600	5.500	2.300
5.000	3.900	6.400	3.000	5.800	2.500

SB Schachtbreite
ST Schachttiefe
KB Kabinenbreite

KT Kabinentiefe
TL Türlichte

► Anwendung der Autoaufzüge

Zulassung

Die Nennlast des Aufzugs wird auf Basis der Zertifizierung der Firma RALOE definiert. Diese umfasst die Abweichung von der EN 81-20 um Parkinglift als Autoaufzug zu optimieren. Flächen größer als Tabelle 6 in EN 81-20.

Technische Daten

Nennlast (kg)	3.000 - 5.500*	
Nenngeschwindigkeit (m/s)	0,18 - 0,5	
Maschinenraum	MR	
Förderhöhe (m)	Bis zu 25	
Aufhängung	2:1	
Seildurchmesser (mm)	12 - 13	
	Q (kg)	Mind SG (mm)
		Mind SK (mm)
	Q ≤ 5.000	900
	Q = 5.500	1.000
		2.925
		2.925
Türen	Schiebetür	
Lichte Türbreite	2.000 - 3.000 mm	
Aggregate	GMV / BUCHER	
Steuerungen	Alle	
Kabinenmodelle	QMC01 - QMC02 - QMC03 - QMC04 - PR40MCB	
Panoramakabine	Nein	
Wassergeschützte Ausführung	Nein	

Normen:

EN 81-1/2
EN 81-20
EN 81-21

* Je nach den Eigenschaften der Anlage können bestimmte Lastspannen erreicht werden.