



1.2

<u>Hércules</u>

Es el ascensor hidráulico doble pistón para personas y cargas.

Dimensiones estándar

Q (kg)	AH	FH	AC	FC	PL
1.500	2.300	2.500	1.500	2.200	1.000
2.000	2.600	2.500	1.800	2.200	1.500
2.500	3.000	2.500	2.200	2.200	1.800
3.000	3.150	2.850	2.200	2.500	1.900
3.500	3.200	3.150	2.250	2.800	2.200
4.000	3.200	3.550	2.250	3.200	2.200
5.000	3.450	3.850	2.500	3.500	2.400

AH Ancho hueco FH Fondo hueco

FH Fondo hueco AC Ancho cabina FC Fondo cabina PL Paso Libre

Aplicaciones

Industria Grandes Cargas

▶ Uso de los montacargas

Distribución uniforme de la carga. Introducida en cabina de forma manual o en transpaleta manual. Para más carga, hay que poner antiderivas. El peso de los bultos a introducir no será mayor a Q/4.

Cargas puntuales elevadas. Un vehículo de carga puede ser introducido en la cabina. Confort: grupo de válvulas electrónicas que nos proporcionan suavidad en los trayectos.

Características

Carga Nominal (Kg)	1.500 - 10.000*
Velocidad Nominal	0,18 - 0,63
Cuarto de Máquinas	CCM
Recorrido	Hasta 25 m
Suspensión	1:1 - 2:1
Diámetro del Cable (mm)	10 - 13

Q (kg)	Fosos Mínimos (mm)	Huidas Mínimas (mm)
Q <= 2.500	1.000	3.245
Q > 2.500	1.035	3.245
Q => 3.500	1.055	3.245

Tipo de Puerta	Automática
PL	1.300 - 3.000 mm
Equipos Hidráulicos	GMV / MORIS / BUCHER
Maniobras Fabricacione	es Todas
Modelos de cabina	Q01 - Q02 - Q03 - Q4 - Q11 - Q12 - Q13 - Q14
Ascensor Panorámico	No
Ascensor Intemperie	No

^{*}Será viable alcanzar determinados rangos de carga en función de las características de la instalación.

Normativas

EN81/2 EN81.20 EN81.21





Ventajas

Seguridad:

En caso de fallo eléctrico la cabina baja a la siguiente parada facilitando la extracción de la carga y apertura de puertas (opcional).

Fácil instalación:

El diseño está orientado a una reducción de las horas de montaje.

Estabilidad:

Dispone de cabina atirantada proporcionando más rigidez y estabilidad al conjunto.

Antiderivas (Para cargas puntuales elevadas)

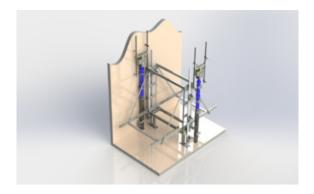
Sistema para mantener el nivel de cabina durante el proceso de carga y descarga.

TIPO 1: Cuando el confort es importante. Evita el movimiento de la cabina con 2 ó 4 Pawl Device acoplados en el chasis de cabina.

NS 40/50, max. load 4,000 kg. NS 70/100, max. load 7,000 kg







TIPO 2: Exclusiva para ascensores de cargas.

La válvula paracaídas cierra el circuito evitando pérdidas de aceite.

