Toma de datos Reforma: Máquina y bancada

Nombre Cliente:	
Referencia:	
Fecha:	

Datos imprescindibles máquina y bancada

☐ **Máquina**

Normativa: ☐ 81.1/2 ☐ 81.20/50

Fabricante: _____

Tipo: ☐ Gearless ☐ Reductora ☐ CCM ☐ SCM

Carga: _____ kg

Recorrido: _____ mm

Relación: ☐ 1:1 ☐ 2:1

Potencia: _____ kW

Tensión Línea: _____ V

☐ Mono ☐ Tri

Velocidad: _____ m/s

Velocidades (solo reductor): ☐ 2V ☐ 3VF

Nº Cables: _____

Ø Cables: _____ mm

☐ Máquina en parte inferior

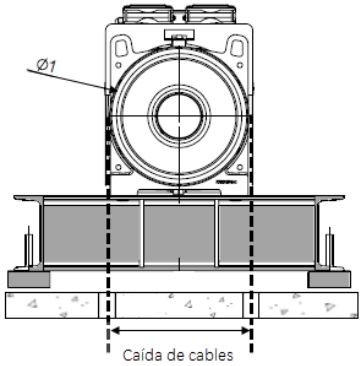
☐ Silleta

☐ Encoder

☐ Freno en eje lento (solo reductor)

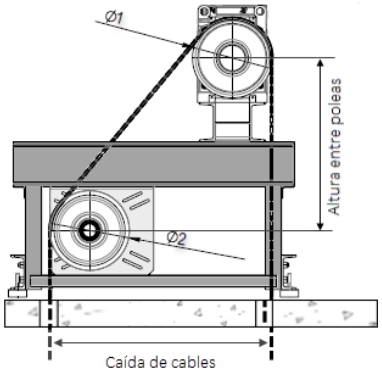
☐ **Bancada:**

☐ Baja



Ø1 polea de tracción: _____ mm

☐ Alta



Ø1 polea de tracción: _____ mm
Ø2 polea de desvío: _____ mm
☐ Bancada alta desmontable

Observaciones / croquis (Indicar cualquier característica no mencionada anteriormente)

Toma de datos Reforma: Máquina y bancada

Nombre Cliente:
Referencia:
Fecha:

Datos para pedido

Máquina

P: _____ kg Tensión de freno: _____ V Tipo de chasis: ☐ Pórtico ☐ Mochila

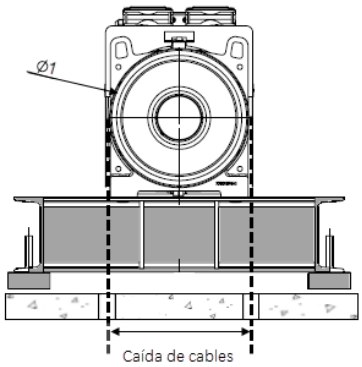
Variador: _____ ☐ Cadena de compensación: _____ %

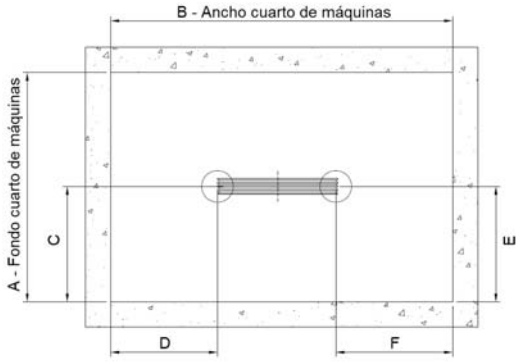
Mano de la máquina (en caso de reductora): ☐ Izquierda ☐ Derecha ☐ Vertical

☐ Guardacables en Polea Desvío ☐ Silentblocks

☐ **Bancada:** Altura libre del cuarto de máquinas: _____ mm
Paso libre del cuarto de máquinas: _____ mm

☐ Baja

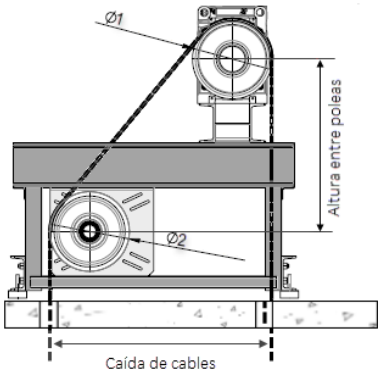


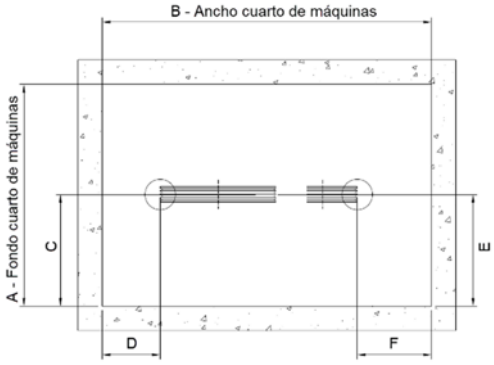


Distancia caída de cables: _____ mm

A – Fondo CM: _____ mm
B – Ancho CM: _____ mm
C : _____ mm E : _____ mm
D : _____ mm F : _____ mm

☐ Alta





Distancia caída de cables: _____ mm
Altura vertical entre poleas: _____ mm

A – Fondo CM: _____ mm
B – Ancho CM: _____ mm
C : _____ mm E : _____ mm
D : _____ mm F : _____ mm

Observaciones